

第一部分

(一) 投标书

致：东莞市**物业发展有限公司

根据贵方为东莞市**物业发展有限公司工程项目的投标邀请，签字代表***（分公司经理），经正式授权并代表投标方深圳市**装饰工程有限公司（地址：深圳市**大道**）提交下述文件正本一份和副本一份。

- (1) 投标书
- (2) 资格证明文件
- (3) 开标一览表
- (4) 公司情况一览表
- (5) 经营业绩一览表
- (6) 工程施工情况一览表
- (7) 机械设备一览表
- (8) 从业人员及其技术资格一览表
- (9) 规章管理制度一览表
- (10) 规章制度汇编

投标方名称：深圳市**装饰工程有限公司 （公章）

日期： 2002 年 3 月 25 日

全权代表签字： _____

(二) 资格证明文件

(见施工证照附件)

筑龙网 WWW.ZHULONG.COM

深圳市**装饰工程有限公司

(三) 开标一览表

投标单位：深圳市**装饰工程有限公司

投标项目：****酒店装饰工程

序号	工程名称	工程量 (m ²)	工程总价 (万元人民币)	工期 (月)	备注
	****酒店装饰工程	1800		2.5	

注：详细报价见工程预算书。

深圳市**装饰工程有限公司

(四) 公司情况一览表

投标单位：深圳市**装饰工程有限公司

项 目	经营时间	资格等级	注册资本	得奖或评优工程数量	职工人数	机械设备数量
装饰工程	9年	乙级设计、 贰级施工	1000万元 人民币	优质样板工程 及鲁班奖工程 一项	128人(其中 工程技术人员 54人)	833台

深圳市**装饰工程有限公司

(五) 经营业绩一览表

深圳盛庭苑酒店	深圳国防大厦
深圳竹子花园	虎门大酒店
北京深圳大厦	四川皇嘉大酒店
上海宝安大厦	北京渔阳饭店
白城电业大厦	珠海万山商住楼玻璃幕墙
浙江余杭大厦装饰设计	海国际航运大厦
北京恒丰花园别墅	郑州天元商厦

投标单位：深圳市**装饰工程有限公司

(六) 工程施工情况一览表

投标单位：深圳市**装饰工程有限公司

投标项目：***酒店装饰工程

工程名称	工程单价	工程总价 (万元人民币)	总工期 (月)	分项报价

(七) 机械设备一览表

针对本工程施工情况，计划准备机具清单如下：

序号	项目	型号	功率	产地	数量 (台)	性能状 况	购买时 间
1	镭射光尺 (测定垂直、水平度用)	LM-700				良好	99. 11
2	冲击钻	PEH200E	420W	博业公司	6	良好	99. 8
3	手电钻	FD10AV	350W	日立公司	8	良好	00. 7
4	切割机	CC14SA	1650W	日立公司	4	良好	01. 1
5	打磨机	G10SF	530W	日立公司	2	良好	01. 6
6	抛光机	DE-100M	650W	东芝公司	2	良好	00. 2
7	万能表	MF-500	500 欧姆	上海	1	良好	01. 2
8	绝缘摇表	ZC25-3	500 伏特	重庆	1	良好	99. 11
9	风批	FT-320	3200W	日本	2	良好	97. 10
10	油压钻	DH-25	J20W	日立公司	1	良好	99. 1
11	电焊机	6. 5KVA	80A	广州	4	良好	98. 1

注：机具不足时可根据现场情况，及时从本公司仓库调配或购买，保证工地使用。

主要施工机械设备由本公司仓库提取

深圳市**装饰工程有限公司库存机械表

名称	规格型号	额定功率或容量	厂牌及出厂时间	数量				新旧程度 %	现在何处
				小计	拥有	新购	租赁		
经纬仪	DS3-D	2-28	中外合资	3	3			95	公司仓库
镭射光尺	LM-700			3	1	2		100	公司仓库
焊机	6.5KVA	80A	广州金象公司	15	15			80	公司仓库
空压机	TA-80	10hp	复盛公司	20	20			80	公司仓库
亚弧焊机	Sm43SA	10KVA	广州	3	3			90	公司仓库
冲击钻	PEH200E	420W	博业公司	18	18			80	公司仓库
手电钻	FD10AV	350W	日立公司	25	25			80	公司仓库
切割机	CC14SA	1650W	日立公司	25	25			80	公司仓库
开木刀	TR-420	750W	中国	5	5			90	公司仓库
电刨	F-20A	570W	日立公司	10	10			80	公司仓库
喷枪	TG-112	112	日本	30	30			85	公司仓库
大力钳	AS-2000	4500	上海	10	10			85	公司仓库
钢丝钳	ANS600	600MM	上海	22	22			80	公司仓库
台锯	SAWL13	1800W	日立公司	20	20			90	公司仓库
打磨机	G10SF	530W	日立公司	21	21			90	公司仓库
抛光机	DE-100M	650W	东芝公司	10	10			90	公司仓库
拉钉钳	SLM-SM1		上海	35	35			95	公司仓库
电动套丝机	LP-250V	750W	上海	5	5			90	公司仓库
蚊钉枪	LST-32	550W	日本	15	15			95	公司仓库
台式老虎钳	BENCH400	400000	中国	10	10			90	公司仓库
积梳锯	GST85PBE	580W	博世公司	15	15			90	公司仓库
射钉枪	DX450	45000	喜利得公司	20	20			90	公司仓库
直钉枪	F-30		台湾	50	50			90	公司仓库
油压钻	DH-25	J20W	日立公司	21	21			90	公司仓库
管子钳	T450	60	上海	20	20			90	公司仓库
玻璃吸	VERIBOR	4500	德国	10	10			90	公司仓库
绝缘摇表	ZC25-3	500 伏特	重庆	5	5			80	公司仓库
万能表	MF-500	500 欧姆	上海	10	10			80	公司仓库
空调工具	EASTBRAN	4500	日本	5	5			80	公司仓库
云石机	CM4SA2	940W	日立公司	15	15			80	公司仓库
剪铁机	DG100B	570W	奇洋公司	10	10			80	公司仓库
大锣机	TR-12	1300W	日立公司	15	15			80	公司仓库
弯钉枪	BBX-35	1300W	必得利公司	20	20			80	公司仓库
砂布机	SB-110	950W	日立公司	10	10			80	公司仓库
风批	FT-320	3200W	日本	66	66			80	公司仓库
电动螺丝批	BAGPIPE7.2V	750W	日本	58	58			80	公司仓库
铝合金梯	SN-2	2M	广州	16	16			70	公司仓库
地毯锤	RORERTS	7530		18	18			80	公司仓库
地毯铲	RORERTS	10-616	美国	18	19			80	公司仓库
熨斗	WATTS10	1000W	美国	10	10			80	公司仓库
弯管器	SO-320	320	中国	10	10			90	公司仓库

洗地毯机	NMD1000M	1000W	意大利	2	2			90	公司仓库
------	----------	-------	-----	---	---	--	--	----	------

(八) 从业人员及技术资格一览表

投标单位：深圳市装饰工程有限公司**

序号	姓名	公司职务	工地职务	持资格证	发证时间	从事本工作时间(年)
1		总经理	常务总指挥	总工程师 高级工程师	89.7	22
2		工程管理部 经理	常务副总指挥	工程师	93.7	19
3		工程管理部 项目经理	项目经理	工程师	83.7	13
4		工程管理部 项目经理	项目副经理	工程师	98.7	6
5		工程管理部 项目经理	技术经理	设计师	95.7	5
6		工程管理部 技术监理	技术监理	工程师	85.7	12
7		工程管理部 安全科长	安全组长	工程师	92.7	7
8		工程管理部 施工队长	施工队长	木工技师	93.7	10
9		工程管理部 采购员	材料采购员			11
10		工程管理部 施工队长	施工队长	电工技师	94.7	6

(九) 规章管理制度一览表

投标单位：深圳市**装饰工程有限公司

序号	规章管理制度名称	备注
1	经营管理规定	
2	劳动人事管理规定	
3	财务管理暂行规定	
4	施工质量管理规定	
5	施工安全生产管理规定	
6	工程竣工验收管理规定	
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

规章制度汇编

筑龙网 WWW.ZHULONG.COM

深圳市**装饰工程有限公司

第二部分

筑龙网 WWW.ZHULONG.COM

第一章 投标书编制综合说明

（一）工程概述

我公司投标工程项目是****酒店装饰工程，根据装饰工程招标文件各项项目的要求，功能的需要，进行装修。

（二）工程概况

工程名称：****酒店装饰工程

工程地点：东莞市**镇

工程项目及范围：****酒店夜总会装饰工程（夜总会地面、墙面、天花等 装饰部分）。

工程总造价：（具体说明详见预算书）

第二章 企业参与投标的竞争优势

企业的竞争优势

1、我司是国家建设部批准的乙级设计、二级施工的装饰公司。

深圳市**装饰工程有限公司是从事专业装饰设计与施工的企业。具有从事工程设计到施工一体化的全面资质能力，公司具有建设部颁发的乙级设计资质和贰级装饰施工资质的雄厚实力。

2、我公司的主要工程业绩。

盛庭苑酒店、竹子花园、深圳国防大厦、虎门大酒店、北京深圳大厦、四川皇嘉大酒店、上海宝安大厦、北京渔阳饭店、白城电业大厦、珠海万山商住楼玻璃幕墙、浙江

余杭大厦装饰设计、上海国际航运大厦、山西海通大酒店、郑州天元商厦等数十装饰工程的设计与施工。我公司连续二被评为“深圳市安全生产装饰企业”；多次得到建设单位高度评价及获得多项奖章。

第三章 编制本施工组织设计方案的依据

一、****酒店装饰工程招标办

二、中华人民共和国行业标准《建筑装饰工程施工及验收规范》
(JGJ73-91)

三、中华人民共和国国家标准《建筑内部装修设计防火规范》
(GB50222-95)

第四章 施工组织配备

(一) 施工准备与劳动力配备情况

1、施工准备

- A、勘察现场，临时设施布置。
- B、材料及其机具进场。
- C、劳动力进场。
- D、各班组技术交底与安全文明教育。

2、施工安排计划

1、根据我公司劳动力定额水平，进行工人安排，开工前五天，工程指挥部首先组织技术管理干部进场，作好施工前的准备工作，联系好施工临时工用水、用电的接驳，选好仓库及办公室指挥部的地方。组织清除工地的杂物障碍，安排好临时的生活设施。

2、开工前二天，工程指挥部将工程各工种的技术骨干集中熟悉图纸，进行技术交底，提出施工工艺要求，劳力见下表：

3、劳动力配备情况一览表

根据我公司劳动定额水平，安排工人如下：

序号	工种	人数	工作内容
1	测量	3	根据设计要求测量楼层 50 线、垂直线等
2	木制作 安装工	45	木制作
3	油漆工	20	油漆、墙纸、地毯等
4	电 工	2	工地临时用电
5	电焊工	2	角钢架及圆柱底架焊接
5	泥水工	12	砌墙、大理石、瓷砖、瓷片粘贴等
6	杂 工	4	搬运，清洗成品，半成品

注：施工高峰期 90 人

4、施工准备工作计划

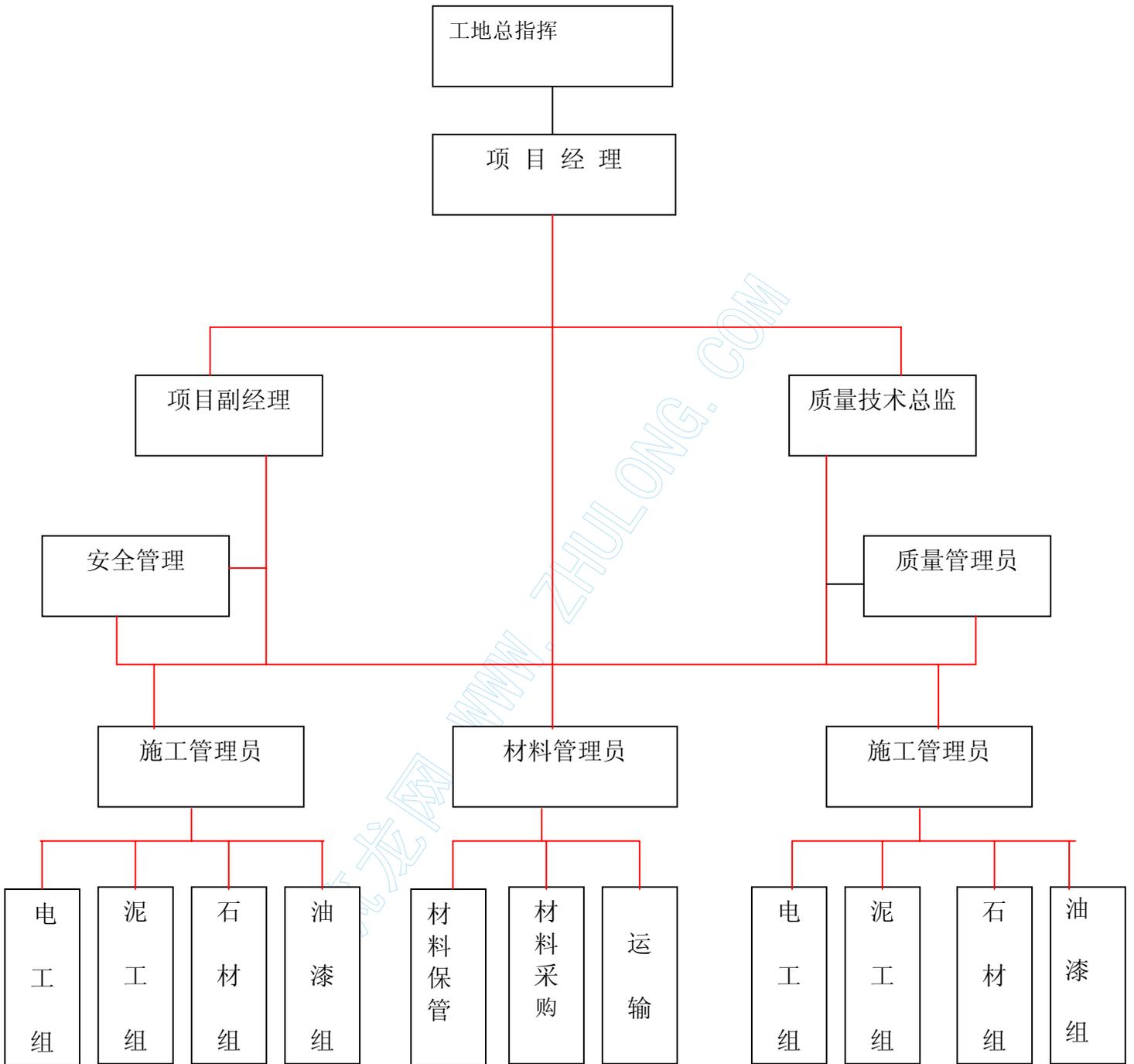
序号	施工准备工作内容	负责部门	涉及部门
1	现场按图测量定位放线	指挥部	工程部
2	接临时用水、电设施	指挥部	工地水、电
3	安排临时仓库，办公用地	指挥部	工程师
4	图纸会审，技术交底	指挥部	工程部
5	编制整体施工计划，进度计划	指挥部	工程部
6	编制单项工程施工进度表	工程部	
7	采购易耗物料	材料采购部	
8	清理现场	后勤部	
9	安排垂直运输	后勤部	

(二) ****酒店夜总会装饰工程施工进度表

序号	项目内容	第一月份				第二月份				第三月份			
		1	10	20	30	1	10	20	30	1	5	12	15
1	测量放线	→											
2	砌墙	→	→										
3	木制作（门、柜、墙面造型等）												
4	吊天花装饰												
5	油漆工程												
6	栏杆制作、安装												
7	墙纸、装饰打布												
8	地面石材												
9	卫生间瓷片、地面地砖												
10	洁具安装												
11	灯光安装												
12	地毯安装												
13	家具摆设												
14	清洁卫生												
15													

注：施工时根据现场具体情况可作适当调

工地指挥组织机构人员



第五章、 管理措施

一、施工指导思想与奋斗目标

指导思想

我公司将把****酒店室内装饰工程作为我公司最理想、最成功的优秀样板工程而予以万分重视，本着“信誉至上、质量第一”的宗旨，发扬“追求卓越、创出精品”的企业精神将通过严密而科学的施工组织设计全面的统筹兼顾，使整个工程在质量、进度、安全、文明施工方面创最优成绩、创最佳效果，为东莞的美好前景贡献我们一份力量。

奋斗目标

1、工期：必须严格按合同工期如期完成，绝不拖延。充分发挥装饰工业总公司现有的制度化、管理、先进的机械设备、技术精湛的优势。以业主的利益为重，争取工期内竣工，早日得到投资效益。

2、质量：工程施工质量必须达到优良。为争取达到优质样板工程以优良的品质、良好的信誉，建一个工程，留一片信誉，创一块名牌，交一方朋友。

3、安全生产：杜绝伤亡事故，严格按国家安全评分标准，安全操作规程，高空作业规范，施工用电技术规范，及工地防火管理等有关制度，落实措施，规范施工。

4、文明施工：以标准化文明施工现场标准及有关规定组织施工。工地清洁、场地整齐，体现工地的企业文化建设，反映企业的管理水平。

（二）管理措施

1、设立现场指挥，成员有各专业技术负责人和作业班长组成。每周开一次现场工程会议，指导和监督现场施工，保证工程质量、安全、进度达到设计要求，解决现场的各类矛盾，贯彻落实甲方的有关要求。

2、建立健全工地负责人，技术负责人，各级管理人员，工种负责人的岗位责任，明确责任，奖罚分别，严格管理，保证工程高效、优质、低耗。

（三）保证工程质量措施

保证工程质量目标达到“优良”，为达此目标，除按国家现行规范执行外，结合本工程实际情况，制定补充措施如下：

1、实行全面质量管理，成立 TQC 全面质量管理小组，落实岗位责任，每周开展一次活动，进行质量检查，找出问题，制定措施，坚决落实。

2、树立“质量就是信誉、质量就是企业的生命”的正确思想。各级管理人员、工程技术人员、材料员对工程质量要高标准、严要求，一丝不苟地执行新规范并严格管理认真做好施工前每个环节的技术交底，领导和工程技术针对工程关键部位要跟班作业，严格把关，对技术复杂，质量要求高的项目，技术人员要现场指挥，并要做好技术好的技工先进示范榜样，以甲方认可后才全面展开施工。

3、严格执行原材料、成品和半成品的质量检验制度，禁止使用不合格材料、产品。

4、严格质量监督制度。坚持定点、定位、放线、找平、放大样等有关负责人负责和专人复核。每项工程施工前要定标准定材料、定工艺要求。施工过程中严格按照规范要求严格验收，使施工人员对挂帅标准明确，在施工过程中随时检查，发现问题及时处理。达不到标准坚决返工，不要用事后算总帐的办法进行检查验收，严格执行隐蔽工程验收制度与上下交接自检制度，凡未经复检验收签证的项目，一律不得隐蔽，不得进行下道工序施工。材料要先拿样板或它物经甲方现场管理人员验收合格签字后才能使用，一律按板进货，做好对板对物对规格对型号等工作。

5、做好施工日记和原材料、成品及半成品的质检记录，整理技术资料，为竣工验收资料的收集整理做好准备。

（四）保证施工安全措施

本工程的安全目标是无重大事故发生，一般事故控制在 1.2% 内。为达此目标，除严格执行国家现行的安全规范的标准外，结合本工程实际情况，制定如下措施：

1、成立以工地负责人为组长的安全领导小组，设立专职安全员一名，班组设兼职安全员，安全小组每周活动一次，进行安全检查，及时处理好有关问题，及时清除施工安全隐患。专职和兼职安全员要大胆工作，有职有责，严格管理。

2、严格执行三级安全教育和班组技术交底制度（即进场时、上岗时、专业），未经教育和交底的人员不准上岗作业。特种作业要持证上岗，要正确使用劳保用品。

3、施工机械必须做到“一机一闸一漏电”保护开关和接地接零。配电箱要有防水罩，有门加锁，相应设漏电保护开关，从总配电箱输出的电路一律采用合格无破损的电缆并正确架设，不准使用铜丝代替保险丝，不许乱拉乱接。

4、夜间作业要有足够的照明设备，直接用于操作的照明灯采用36V 低压防爆工作灯。

5、施工机具，经常检修保养，保持机具完好正常运转，杜绝施工机具带病运转或超负荷作业。

6、防火工作除按有关规定执行外，本工程强调

A、所有的临时设施要用防火材料搭设；

B、临设照明线必须由电工按规定架设；

C、按规定配备和放置灭火器材，防火责任人负责严格管理。

D、电焊作业时，要用铁皮挡焊渣，易燃作业时要有专人看管，防止起火。

E、未经工地负责人批准，不准私自动火、用电。

F、施工现场要讲文明卫生，材料堆放整齐，通道口、出入口畅通无阻。场内无垃圾、无积水，经常保持环境清洁。

G、重点消防部分（如材料仓库、锯屑、油漆等易燃物品场所，要贴设警示牌，严禁烟火）。

H、要建立安全奖罚制度。保证各种安全规章制度的落实，每月组织一次安全大检查，严格执行建设部 1998 年颁布的安全新规范、新标准，发现问题及时整改，以保证本项目无安全事故的发生。

（五）保证施工进度措施

为保证本工程的顺利进行，控制施工进度，保证工期，应采取如下措施：

1、首先，公司应组织参加本工程的负责人及技术主管编排、研究进度计划，并向全体施工人员作好思想动员和教育work，认识保工期、守信誉的重要意义。

2、参加工程的各级各部门领导与管理人员，要有计划，有步骤地进行组织安排和管理，提前为下道工序作好人力、物力、机具准备，保证一环扣一环顺利施工。

按本工程合同工期的要求，结合本单位的劳动力、机具等情况，编制切实可行的施工总进度计划或网络计划，编制施工组织总设计（方案），同时编制各项资料供应计划，并在此基础上详细编制分部分项施工计划。

3、要提前编制好保证进度的月旬综合计划，且要切实可行，每天要检查落实，随时调整设专职计划员一名，负责各项计划的具体实施与监督。

4、坚持施工现场每日短时间的碰头会议制度，检查计划完成情况，协调解决施工中出现的問題。

（六）材料组织措施

1、本工程所需的主要材料，严格按设计要求挑选一级品的材料样板，经设计师及甲方认可签字后一式三份，一份工地自留，一份送甲方，一份交公司总工室外备案，作为日后对板验收依据。

2、材料采购采取优质、优价、货比三家的原则。在材料质量上，严格把好，材料质量第一关，统一颜色、统一纹理、统一规格、统一质量，货到工地验收检查，质量不合格品坚决退货。主要的材料要有质量合格证或商品检测报告。

低值易耗品及现场急需零星材料由工地自行组织。

七、各工种交叉配合措施

在隐蔽工程验收之前，消防、弱电、强电、监控、电话等各种专业工种交叉作业，穿插施工是同时存在的，不可避免的。工地现场指挥部就根据隐蔽工程的动向，及时与各工种联系，希望得到积极密切配合，在隐蔽验收前把应该做好的工作不遗漏地做好，在封石膏板天花之前，书面通知各工种，书面通知监理部门及甲方，使隐蔽工程工作得到彻底完善，从而减少日后不必要的返工，最大限度减少一些人为的破坏。

八、明施工与环境保护措施

A、材料堆放管理

装饰材料种类繁多，大致可分成基层材料、饰面材料二类：

1、基层材料：有砂浆砌砖抹灰基；轻钢龙骨，木方骨架吊装基层；厚夹板造型基层；钢铁架焊接造型基层。还有是隐蔽工程中使用的管线及配件等材料。这些材料应分类堆放，妥善保管。

2、饰面材料：各种石板材，各款格子铝、穿孔铝板等饰面板，功能各异的玻璃材料，各种规格的金属饰面板，卫生间配套用具。这些材料进入工地必须进行材料质量的验收入可入库，各种材料必须要

有商品检测报告及合格证书。入库分类堆放。对于过长、体积过大的材料放在指定的地方必须不影响施工，不易踩踏、碰撞，不影响消防安全的要求。

饰面材料石材堆放更要考虑不能长期日晒被雨淋受潮，要有胶布加予遮盖。

各种木饰面板进场验收后，必须进行表面封蔽防污染处理，在板面喷或毛扫刷上二遍油漆。然后进行裁料施工。

各式软性的饰面材料根据型号分类堆放，包装上标明数量、面积、什么地方使用的材料，便于施工不会被混淆。

至于施工现场的材料，每天有整理归类，长短厚薄分开，做到物尽其用，合理用料，决不浪费。

B、工地环境保护与清洁

- 1、工地严禁随地大小便。
- 2、文明施工，每天工地有专人清扫现场，及时清运垃圾。
- 3、保持工地各通道畅通无阻，加强材料堆放管理。
- 4、临时用电的电线有专人管理不得乱拉乱接，对不符合用电要求的电源线给予拆除，对影响行人的电线要吊高固定，注意安全。
- 5、油漆阶段，严禁在封堵的地方进行油漆作业。一定要通风透气，减少易燃气体聚集密度。油漆期间，绝对严禁吸烟、生火。

C、技术管理干部及施工人员戴证戴帽上岗制度化。

对进入工地现场的管理干部及施工人员，一律要戴安全帽。上班的工作人员一定要佩带工作卡上岗，工地安全员、保安员发现没有

带工作卡上班的当无关人员清离现场。

D、文明施工检查

1、各施工组每天下班前进行工作面自我质量检查。

2、工程指挥部的安全员定期进行检查，如发现不好的地方，隐患及时指出，马上整改。

3、工程指挥部项目经理、工地主管不定期检查，随时发现问题，限期整改。

九、严格执行“三检制”和“例会制”

本公司现场施工管理实行“三检制”，实践证明，这是确保质量行之有效的措施，具体做法如下：

1、每天下班前由管工主持，领导各班组对当天施工项目进行自检，发现质量问题立即返工，并作好质量记录。

2、每周末，组织各班组长互检，评比考核，发扬成绩，纠正缺点。

3、对隐蔽工程的每道工序进行严格验收，作好隐蔽工程验收技术资料记录，并请建设方驻工地代表签字认可后方能进行下道工序施工。

4、每周一上午，工地指挥部会同建设单位工程负责人召开现场全会，检查前周工作，研究和布置本周工作，对工地出现的问题总是提出解决办法，协调各方关系。

十、工地的施工图在实施过程中，难免出现与现场有出入的情况，我司将派出设计师根据施工现场的实际条件因地制宜，向甲方设计师提出要求，需要解决具体细部的深化设计，工地指挥部将组织设计师配

合现场情况，以最快乐的速度，最短的时间，把图纸完善，待甲方修改设计方案。为了完善施工必须明确数据，我公司及时解决不影响工程质量所存在的问题，创造有利条件。在设计环节中绝不让图纸问题成为阻延或影响整个工期的因素。

第六章、管理制度

一、工地管理制度

A、进入现场施工的工作人员（包括管理干部）一律须佩戴工卡上班，无卡者不能上岗工作。

B、管理干部要熟悉工地有关“防火”“安全用电”、“安全保卫”的规定，并教育施工人员自觉遵守。

C、自觉遵守劳动纪律，不迟到，不早退，不得无故旷工。

D、高空作业的施工现场，施工人员一律要戴安全帽及保险带。

E、施工现场必须路面平坦、清洁，保持畅通无阻。（包括楼梯间）

F、严禁在吸烟区外的地方吸烟。

G、严禁赤脚或穿高跟鞋、拖鞋进入施工现场。

H、严禁在施工现场大小便。

I、严禁在电梯井口、管道井口及楼梯井口倒垃圾、扔杂物，防止落物伤人。

J、严禁在施工现场生火、做饭。

K、非施工的工作人员、小孩及家属一律不准进入施工现场。

二、工地安全制度

A、健全安全机构，项目经理第一责任人，工程主管是第二负责

人，由水电工程师、安全检查员、物资仓管员、工地电工、后勤组、工地办公室等组成安全生产领导小组，对消防工作同样重视。

B、领导安全值班制度：项目经理、工程主管，每日轮流值班并有值班记录，做到每天有检查，对重大安全隐患处发生“安全指令”及时整核。

C、推行安全责任制：由项目经理委任安全员，有权代表项目经理在工地上处理安全问题并直接对经理负责，每天进行安全巡视，记录安全问题，发布安全整改通知书，主持安全会议召开。总结每月安全工作，计划下月安全要点，提出安全工作中奖励与罚款。

D、开展行之有效的安全活动，大张旗鼓地组织安全宣传如“安全月”活动，“安全百日无事故活动”等。

E、从严管理，对违章乱纪进行罚款。对违反安全条例的抓一个罚一个，毫不留情，罚款通知一旦签发，在本人的工资中扣除。

三、工地保卫措施规定

A、保安人员必须坚守工作岗位，尽忠职守，以身作则，带证上岗。

B、保安人员要敢于向发生在工地上的一切违反工地管理条例的坏人坏事公正执法，密切注意发生或可能发生的违章行为，及时制止和及时向工地指挥部反映汇报。

C、保安人员分班必须 24 小时值班，对地盘的材料未经工地主管领导批准，绝不允许无关人员拿出工地。

D、配合工地管理人员查看施工现场，对于杂物堆放混乱或没有

当天清理垃圾应向管理人员报告，认真做好文明施工。

E、当工地发生工人纠纷行为，应立即予以制止调解，更不允许聚众闹事。

F、保安人员要熟悉《工地管理制度》及《防火措施》，如发现有违章行为的人应坚持原则，批评教育，违章者收取工作卡，再填写“违章罚款单”，通知违章者到工地指挥部交罚款项，领回工作卡。

G、保安人员不得无证据的情况下混乱罚款，不得假公济私，不得带头违反工地的各种规章制度，一经发现，严肃处理。

四、工地防火安全措施

A、施工地盘严禁出现工作的火种，严禁在吸烟区外的地方吸烟。

B、地盘现场必须放置相应数量的灭火器（50），分区分层指定地方堆放。对灭火器材指定专人检查，对用过的空瓶子要及时换出补充。

C、油漆仓库必须独立分隔、四周砖结构的房子。库房门口放置一定数量的灭火器及沙箱。油漆库内不能放置其他易燃材料。

D、地盘焊工必须持有上岗合格证，对于高焊接作业，必须做好足够防火设施，灭火器必须跟随焊机。烧焊过程要设挡板，预防火种四射，清理地面易燃物品，杜绝事故发生。

E、油漆作业时，严禁在封闭地方进行，一定要通风透气，减少易燃气体聚集密度。遇上油漆未干时，不能强行用太阳灯和进行加热烘干的错误做法进行作业。油漆期间，绝对严禁吸烟、生火。

F、加强用电管理，电工必须持有上岗合格证，对地盘的临时工用电，严格乱拉乱接，有电工专业接驳。施工用电量超负荷使用，

箱功率失平衡时应立即停止使用，调整后才能施工。

G、工地地盘现场的垃圾，每项下班前有专人清扫干净，保持工地整洁，文明施工。

五、工地安全用电制度

A、楼层的总开关箱在未征得指挥部同意或值班电工的许可，任何班组，任何个人不得自行乱动总开关的刀闸。

B、各施工区的支路开关箱，统一由值班电工管理接驳，并分接到各工作室。箱内的拉线是接到接线端上，严禁接在开关箱的任何地方。

C、工作室的分接端必须带有接保护装置，以免电动工具出现漏电。

D、除了固定使用的照明线路由电工架使用 BVV（即双塑）铜芯线外，临时用电各班使用的移动电路必须使用护套电缆，不能用其他线代替，如发现一概拆除。

E、施工现场严禁使用与施工无关的电器（如电炉、电水煲、电炒锅等），如因工作需要必须向值班电工报告登记，以免造成线路超负荷。

F、所有进场施工的电动工具，必须经过安全检查，防止使用时因漏电而出现不安全事故。

G、值班电工必须严格遵守岗位责任制，发现有不符合安全操作规程的，立即领其停工整核：如有不服从的，即登记操作者的工作卡的工号，报告安全监督员或工地指挥部严肃处理。

H、整个施工现场的照明电源开关，除值班电工外，任何人不得开合操作。电源拉闸时，需挂上“维修电路不能合闸”的标志牌，确保安全。

I、支路接线箱内的接线端正，每位接线端不得同时解超过二个支线端，值班电工一经发现，有权立即拆除。

安全用电，共同遵守。

第八章、主要项目施工工艺技术及要求

一、施工总平面要求：

1、生活、生产临设：

由于本工程处市区，为此生产、生活临时应设在保证的情况下压至最低水平。

A、办公室：供工地指挥部管理人员、技术干部使用，要求面积不少于 100 平方米。

B、材料仓库：开工首先就要材料进场，为了便于管理。应有工程部临时材料堆放区，另外，每个分区工程项目自设仓库，其面积必须有一个不少于 100 平方米，有一个 25 平方米的易燃物品专用仓库。

2、生活临设：要求解决工人食堂、伙房及公共厕所等公共用地。

3、工地临时用电：已装有一台变压器，施工现场室内 3 米。

A、施工现场所用电线应为铜芯电缆，按国家规格。

B、采用三相五线制，单相三线制。

C、要求：电源从电房送到工地电箱。

4、施工用水：已接至现场室内。

甲方提供水源，根据工程的规模、水源要满足施工及消防用水的需要。

二、金属材料加工工艺技术及要求

质量要求

1、选料：不锈钢板应为铬和镍含量度的钢，一般应符合 B、CQTOEN 的要求并且应为焊接稳定整形）。

2、材料加工：所有材料应是可获得材料中最优质的产品，安装清洁、挺直无卷曲。如果需要进行拉直或者平展处理，那么该处应不得损伤材料。金属工人的工作应用手展机、型砧、固形工具，而不能使用铁砧锻造，应整齐地去角或按设计要求多少。所有的焊接，榫和小木块应做成圆形，所有多余的金属除去。

软钢轧制件

结构轧制钢缝，槽和其他场应是标准尺寸，按照 BS4、A4 和 15 制造，以获得结构钢头等质量。

软钢板、杆和棒

所有软钢板、杆和棒就为低碳度，完全挺直、无卷曲（特别标处除处）并应为单一长度，就准确地弯曲成所要求的形状，端头充满形成准确接缝。

三、定位放线技术及要求

1、根据总平面图纸（必须在图纸会审中确认的）进行计量、测定、编制坐标定位。

2、在总平面中按功能要求分区域及平面轴线及结构几何尺寸定位。

3、根据立面图的设计要求，采用平水管定位法，标出各功能区域的实际标高定位。

4、以立面图的分格及造型设计在施工立面以实际发生的尺寸分配定位放线。

5、天花跌级造型的定位，以地面中线坐标定位后，将天花跌级造型投影在地面上进行放线造型。

四、电路线管敷设的技术及要求

1、根据每层的电路施工图的要求定出位置，定出水平标高，悬挂吊杆。（吊杆一定要防锈处理）

2、安装接线盒，安装连接镀锌线管，接线盒与铁线管之间用直径6厘米铁电焊跨接处理。

3、线管的入扣要消除批锋，以防利口刮伤电线。

4、选用的PVV铜芯电线截面积一定要能满足线路的功率要求。电线必须有国家有关部门审核出示的合格证书及产品检测报告。

5、线管穿线的截面积不能大于铁管的截面积 $3/4$ ，电线不能在管内存在接驳口。

6、金属软管（蛇皮管）在接线盒中接出长度不能超过60公分。

7、线管的安装注意美观规范，横平竖直，不能乱拉乱接，歪歪斜斜，安装一定要牢固。

8、接地电阻测试不能大于4欧姆。

五、装饰抹灰工艺技术及要求

（一）质量要求

1、装饰工程中的抹灰，除花色抹灰（如：水刷石、水磨石、斩假石等）外，还应包括一般抹灰中的高级抹灰，这里只介绍高级抹灰的质量要求：表面光滑、洁净、颜色均匀、线角和灰线平直方正，清晰美观。

2、保证项目有：

a、所用材料品种、质量必须符合设计要求和现行材料标准的规定。

b、基层与各抹灰层间必须粘结牢固，无脱层、空鼓、爆灰和裂缝等缺陷。

（二）作业内容

1、基层处理：清除一切妨碍抹灰层与基层牢固粘结的附着物，洒水润湿。如是光滑的混凝土基面则应凿毛或均匀喷、扫掺有107胶（按水泥用量的10%掺入）的1：1的水泥砂浆。

2、规方、吊直、“打墩”：抹灰前应先将房间规方，立线吊直，弹出基准线和踢脚线，并结合墙面平整、垂直程度，确定抹灰厚度，进行弹线“打墩”。

3、墙面冲筋（打栏），砂浆墩硬结后，在上下砂浆墩之间做宽约30—50mm的灰浆带，并以上下砂浆墩为准备用压尺推平，冲筋完成，稍干后，才能进行墙面抹灰作业。

4、做护角：用方尺规方后，分别在阳角两边吊直和固定好靠

尺板，抹出水泥砂浆护角，并用阴角抹子推出小圆角，最后利用靠尺板，在阳角两边 50mm 以外位置，40 度斜角将多余砂浆切除、清淨。

5、抹灰：在墙体湿润情况下打底灰，底灰配比按设计要求，一般厚度为 5—7mm，待底灰稍干后，可做中灰层，控制压尺刮平找直，用木磨磨平，要求平整、垂直，阴阳角方正，随后清除余渣。

6、罩面层：罩面层的材料可根据设计要求选用，配好腻子，在清理好的抹灰墙壁面满批满刮一遍。刮第二遍腻子时，应渗入数量约 5%的 107 胶，并适当调稀，边刮边找平。硬结后用 0—2 号砂纸打平。

7、注意事项：

a、对木板条墙面、应检查其牢固性（否则应加固），木材的含水量控制在 18%以内。

b、严禁使用未熟化或含有未熟化颗粒的石灰膏。

c、抹灰砂浆应保持良好的和易性。建议可适当掺用石灰膏粉和塑化剂等。

（三）检验标准和方法

执行《建筑装饰工程施工及验收规范》JGJ73—91 标准。

1、检查数量 室外，以 4m 左右高为一检查层，每 20m 长，抽查 1 处（每处 3 延长米），但不少于 3 处；室内，按有代表性的自然间抽查 10%，过道按 10 延长米，礼堂、厂房等大间可按

两轴线为 1 间，但不少于 3 间。

2、检查所用材料的品种、面层的颜色及花纹等是否符合设计要求。

3、抹灰工程的面层，不得有爆灰和裂缝。各抹灰层之间及抹灰层与基体之间应粘结牢固，不得有脱层、空鼓等缺陷。

4、抹灰分格缝的宽度和深度应均匀一致，表面光滑、无砂眼，不得有错缝，缺棱掉角。

5、一般抹灰面层的外观质量，应符合下列规定：

5.1 普通抹灰：表面光滑、洁净，接槎平整。

5.2 中级抹灰：表面光滑、洁净，接槎平整，灰线清晰顺直。

5.3 高级抹灰：表面光滑、洁净，颜色均匀、无抹纹，灰线平直方正、清晰美观。

5.4 装饰抹灰面层的外观质量，应符合下列规定：

5.4.1 水刷石—石粒清晰，分布均匀、紧密平整，色泽一致，不得有掉粒和接槎痕迹；

5.4.2 水磨石—表面应平整、光滑，石子显露均匀，不得有砂眼、磨纹和漏磨处。分格条应位置准确，全部露出；

5.4.3 斩假石—剁纹均匀顺直，深浅一致，不得有漏剁外。阳角处横剁和留出不剁的边条，应宽窄一致，棱角不得有损坏；

5.4.4 干粘石—石粒粘结牢固，分布均匀，颜色一致，不露浆，不漏粘，阳角处不得有明显黑边；

5.4.5 假面砖—表面应平整，沟纹清晰，留缝整齐，色泽均

匀，不得有掉角、脱皮、起砂等缺陷；

5.4.6 拉条灰—拉条清晰顺直，深浅一致，表面光滑洁净，上下端头齐平；

5.4.7 拉毛灰、洒毛灰—花纹、斑点分布均匀，不显接槎；

5.4.8 喷砂—表面应平整，砂粒粘结牢固、均匀、密实；

5.4.9 喷涂、滚涂、弹涂—颜色一致花纹大小均匀，不显接槎。

5.4.10 仿石、彩色抹灰—表面应密实，线条清晰。仿石的纹理应顺直；彩色抹灰的颜色应一致；

5.4.11 干粘石、拉毛灰、洒毛灰、喷砂、滚涂和弹涂等，在涂抹面层前，应检查其中层砂浆表面的平整度。

5.5 装饰抹灰工程质量的允许偏差应符合下表规定。

装饰抹灰质量的允许偏差

项次	项 目	允许偏差 (mm)												检 验 方 法	
		水 刷 石	水 磨 石	斩 假 石	干 粘 石	假 面 石	拉 条 灰	拉 毛 灰	洒 毛 灰	喷 砂	喷 涂	滚 涂	弹 涂		仿 石 彩 色 抹 灰
1	表面平整	3	2	3	5	4	4	4	4	5	4	4	4	3	用2m靠尺和楔形塞尺检查
2	阴、阳角垂直	4	2	3	4	-	4	4	4	4	4	4	4	3	拉2m托线板和尺检查
3	立面垂直	5	3	4	5	5	5	5	5	5	5	5	4		
4	阴、阳角方正	3	2	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	3	用200mm方尺检查
5	墙裙上口平直	3	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	拉5m线检查，不足5m拉通线检查
6	分格条(缝)平直	3	2	3	3	3	-	-	-	3	3	3	3	3	

注：①外墙装饰抹灰，立面总高度的垂直偏差另见偏差表。

②水刷石、斩假石、干粘石、假面石、拉毛灰、洒毛灰、等装饰抹灰，

表中第 4 项阴角方正可不检查。

六、石膏板吊顶工艺技术及要求

(一) 质量要求

- 1、整体表面平顺，无下坠感或悬挑现象。
- 2、板材平直方正，无缺楞掉角缺陷。
- 3、外观接缝顺直，宽窄一致，不得有错缝。

(二) 作业内容

- 1、材料选择
 1. 1 使用经过检验合格的产品。
 1. 2 在材质合格的基础上，检查板材花纹、颜色是否符合设计要求。
- 2、无企口槽石膏板安装
 2. 1 将定型石膏板，用自攻螺钉固定在 C 型轻钢龙骨上。螺钉与板边距离应不小于 15mm，螺钉间距以 150—170mm 为宜，均匀布置，与板面垂直，钉头嵌入深以 0.5—1mm 为宜。
 2. 2 固定饰面板时，应该注意控制拼缝的平直，即按板的规格拉出纵横的拼缝控制线，按线的对缝固定。
 2. 3 螺钉帽应涂刷防锈涂料，并用石膏腻子抹平。
- 3、企口石膏板安装

3.1 安装在 \perp 型龙骨上，安装时不用自攻螺钉，而是插放在龙骨上。

3.2 安装时注意以下事项。

3.2.1 调平 \perp 型龙骨，保证龙骨的边框线（两肢）平直。

3.2.2 安装过程中，插接企口板时用力要轻，避免造成企口处开裂。

3.2.3 石膏板企口槽部分强度较薄弱，搬运和安装时要注意保护。

3.2.4 如企口石膏板是连环卡扣式固定，安装时需按照顺序依次进行。

（三）检验标准和方法

执行《建筑装饰工程施工及验收规范》JGJ73—91 标准。

1、检查数量，按有代表性的片段间抽查 10%，过道按 10 延长米，礼堂、厂房等大间按两轴线为 1 间，但不少于 3 间。

2、检查吊顶工程所用材料的品种、规格、颜色以及基层构造、固定方法等是否符合设计要求。

3、罩面板与龙骨应连接紧密，表面应平整，不得有污染、折裂、缺棱掉角、锤伤等缺陷，接缝应均匀一致，粘贴的罩面板不得有脱层，胶合板不得有刨透之处。

4、搁置的罩面板不得有漏、透、翘角现象。

5、吊顶罩面板工程质量的允许偏差应符合下表规定。

项次	项 目	允 许 差 别			检 验 方 法
		石 膏 板			
		石膏装饰板	深装浮饰雕石嵌膏式板	纸面石膏板	
1	表面平整		3		用2m靠尺和楔形塞尺检查观感平整
2	接缝平直	3	3		拉5m线检查，不足5m拉通线检查
3	压条平直		3		
4	接缝高低		1		用直尺和楔形塞尺检查
5	压条间距		2		用尺检查

七、吊顶轻钢龙骨工艺技术及要求

(一) 质量要求

- 1、目测龙骨大面调平到位，连接平顺，无下沉感。
- 2、吊点布排合理，吊件齐备，无漏吊现象。
- 3、对接、连接牢固，无虚接、虚焊现象。

(二) 作业内容

1、施工条件

1. 1 在吊顶施工前，顶棚以上部分的电器布线、接线、空调管道、消防管道、供水管道、报警线路等必须安装就位，并基本高度完毕。

1. 2 顶棚经墙体通下来的的各种开关、插座线路亦已安

装就绪。

1. 3 施工材料基本齐备，必要的脚手架已搭好（4.5m 高以上需用钢架）。

2、放线

放线包括：标高线、造型位置线、吊挂点布局线、大中型灯位线。

2. 1 标高线

通过标高线使施工有了基准线，便于掌握施工位置，同时能检查出不能按原标高施工的原因，以便通知技术组及时更改。

2. 1. 1 定出地面的地平基准线。原地平无饰面要求，基准线为原地平线。如需镶贴石材、磁砖等饰面材料，则根据饰面层的厚度来定地平基准线。

2. 1. 2 从地平基准线为起点，在墙面上量出顶棚吊顶的高度，并画出高度线。

2. 2 造型位置线

2. 2. 1 在墙面量出顶棚吊顶位置距离，画出直线，形成造型位置外框线。

2. 2. 2 根据造型外框线，逐步画出造型的各个局部。

2. 3 吊点位置的确定

2. 3. 1 平顶吊顶的吊点，一般按每平方米 1 个布置，要求在顶棚上均匀分布。

2.3.2 有迭级造型的顶棚吊顶应在迭线交界处布置吊点，两吊点间距 0.8—1.2m。

2.3.3 如果顶棚有上人要求，吊点应适当加密，吊点需加固。

3、龙骨选材校正，是将龙骨材料中因搬运而翘曲变形的部分进行校正，对一些严重变形的部分进行切除。

4、吊件的加工

4.1 上人吊件通常采用与龙骨配套的标准配件。也可用 30×30mm 角铁自制，加工时先在一条角铁的两边中心线上，对应打出一排 $\Phi 10.5$ 的孔，孔距 55mm 左右，并将角铁分段切割下来。上人顶点间距为 600—800mm。

4.2 不上人吊顶的吊件，可用小角铁或万能角铁制作。无主龙骨的不上人吊顶吊点间距为 1000—1200mm。

5、吊件固定的方式

5.1 楼板或梁上有预留或预埋件，吊件直接焊接在上面，或用螺栓固定在预埋件上。

5.2 用射钉固定铁件，每个铁件应用两个射钉来固定。在固定吊点时，要注意保护吊顶上部的设备与管道。防止损坏。

6、吊杆的选用与安装

6.1 选用吊杆应注意安全问题，其次是悬吊方便，调节灵活。吊顶本身的自重、是否上人、是否有其它活动荷载，

是决定吊杆截面尺寸的主要因素。对于不上人的吊杆，可用截面直径 4—6mm 的钢筋或镀锌铁丝来作吊杆。上人吊杆截面尺寸的大小充分注意安全的要求，避免造成事故。

6. 2 用吊杆将各条主龙骨吊到预定高度，并进行水平校正。

6. 3 用数条木方将主龙骨按施工图中规定的间隔定位，并用铁钉卡住各主龙骨。长方木条的两端应顶在两边的墙面上，如不够长度可以加接。

6. 4 用连接件把次龙骨安装在主龙骨上，进行固定。通常两条次龙骨的中心线的间距为 600mm，次龙骨的安装，一般是按预先弹好的位置，由一端依次安装到另一端。如有高低层次，则先装高跨部分，后装低跨部分。

6. 5 对于灯具位置、检修孔、空调口等吊顶上的设置应预留安装位置，将封边的横撑龙骨安装好。

（三）检验标准和方法

《建筑装饰工程施工及验收规范》执行 JGJ73—91 标准。

1、安装吊顶龙骨的基体质量，应符合有关现行国家标准的规定。

2、根据吊顶的设计标高在四周墙上弹线。弹线应清楚，位置准确，其水平允许偏差±5mm。

3、主龙骨吊点间距，应按设计推荐系列选择，中间部分应起拱，金属龙骨起拱高度应不小于房间短向跨度的 1/200，

主龙骨安装后应及时校正其位置和标高。

4、吊杆距主龙骨端部距离不得超过 300mm，否则应增设吊杆，以免主龙骨下坠。

5、吊杆应通直并有足够的承载能力。当预埋的吊杆需接长时，必须搭接焊牢，焊缝均匀饱满。

6、次龙骨（中或小龙骨，下同）应紧贴主龙骨安装。当用自攻螺钉安装板材时，板材的接缝处，必须安装在宽度不小于 40mm 的次龙骨上。

7、龙骨系列的横撑龙骨与通长次龙骨的间隙不得大于 1mm。

8、全面校正主、次龙骨的位置及水平度。连接件应错位安装。明龙骨应目测无明显弯曲。通长次龙骨连接处的对接错位偏差不得超过 2mm。校正后应将龙骨的所有吊挂件、连接件拧夹紧。

9、检查安装好吊顶骨架，应牢固可靠。

八、装饰木门工艺技术及要求

（一）质量要求

- 1、木门材质、品种、规格、尺寸符合设计要求。
- 2、门框、扇的榫槽须嵌合严密，面层胶结牢固。
- 3、表面平整光洁、无戗槎、毛刺、锤印和缺棱、掉角。

- 4、木门裁口、起线顺直，割角准确，拼缝严密、无胶迹。
- 5、钉压牢固、钉帽不突出。

（二）作业内容

1、加工条件

1. 1 加工木门的机具齐备；
1. 2 有专门的木料干燥设施；
1. 3 门窗所需加工的尺寸、形状、数量清楚了；
1. 4 制作门窗所需材料备齐。

2、木材干燥：烘干或自然通风干燥

3、配材和制材

按照设计要求进行木材品种、规格、尺寸的配材，制材后的木料需符合有关规定。

4、刨料

根据木料在门窗使用位置编号顺木纹刨削。

5、按图划线

6、开榫

开榫要注意与榫眼配合，开榫需符合有关规定。

7、打榫眼

8、裁口、打槽、起线

9、减榫

减榫时要保证减榫部位与榫平齐。

10、减膊

11、拼装

11. 1 木门框：拼装前按图纸分辨出各部构件，拼装按先里后外，逐步加固后校正规方，钉好斜拉条（不得少于两根），无下坎的钉好水平拉条。

11. 2 木门扇：拼装前按图纸分辨各部构件，拼装先里后外，校正规方，榫眼加胶用楔加紧。用板料拼合门心板应用龙凤榫或燕尾榫连合，镶门心板的凹槽深度应于镶入后尚余 2—3mm 的间隙。

11. 3 胶合板门（含纤维板门）

11. 3. 1 拼装前按图纸各部构件，边框和横楞必须在同一平面上，校正规方用胶楔或胶加钉方式固定。

11. 3. 2 面层下边框及横楞加压胶洁，正面、侧面不允许离胶。

11. 3. 3 扇边四周尺寸缩减封边厚度截齐后进行修刨，不允许有崩缺、倒棱等缺陷。

11. 3. 4 封边与扇边用胶加钉接合紧密。

12、半成品精光

13、门扇封边

13. 1 刨封边时不允许刨伤夹板表层。

13. 2 封边厚度方向应刨平光滑，不允许倾斜。

13. 3 封边刨光厚度方向不允许有戗槎。

13. 4 刨封边前胶合板面如有胶水印迹，要清除后开创。

（三）验收标准及方法

执行企业标准。

装饰木门制作允许偏差

项 目		允许偏差			检 验 方 法
		I 级	II 级	III 级	
翘 曲	框	3	3	4	用平台、靠直尺和楔形塞尺检查
	扇	2	2	3	
对角线长度差（框、扇）		2	2	3	用尺量检查
胶合板（纤维板）门扇在1m ² 内平整度		2	2	3	用平台、靠直尺和楔形塞尺检查
宽、高	框	0	0	0	用尺量检查
		-1	-2	-2	
	扇	1	2	2	
		0	0	0	
裁口线条和结合处高差（框、扇）		0.5	1	1	靠直尺和楔形塞尺检查
扇的冒头或棂子对水平线		±1	±2	±2	用尺量检查

（四）注意事项

- 1、防止窜角、翘曲、表面磨损。
- 2、产品保护。
 2. 1 存放得法, 防止吸潮腐烂、平稳轻放。
 2. 2 表面整洁, 胶水应用湿布抹净。
 2. 3 不得在表面站立或放置重物。

九、装饰木门安装

(一) 质量要求

- 1、安装位置须符合设计要求。
- 2、安装牢固、开关灵活、稳定、顺直严密、无回弹倒翘。
- 3、小五金安装位置适宜，整齐准确、牢固。
- 4、木门披水，盖口条，压缝条，密封条安装尺寸一致、平直光滑、结合牢固严密、无缝隙。

(二) 作业内容

1、作业条件

1. 1 结构工程已完成并经验收完毕，且质量符合标准要求，室内水平线已弹好。

1. 2 木门框、扇在安装前应检查无窜角、翘扭、弯曲、劈裂、崩缺、榫槽间结合处无松离、如有上述情况要进行修理。

1. 3 门框进场后，组织涂料工将框靠墙的一面涂刷防腐涂料，刷油后分类码放平整，底层应垫平、垫高，露天堆放的应用塑料布遮盖好。

1. 4 门框安装应在砌墙前或室内、外抹灰前进行，门扇安装应在饰面完成后进行。

2、操作工艺

2. 1 门框安装

安装时应按设计图纸要求的水平标高和平面位置，按其开启方向，对应编码安放。用通线及线锤作水平和吊直校正，然后用拉条与邻近固定物连接牢靠。

2. 2 砌墙前安框，应按设计要求在边框装设埋墙铁脚码(磨

耳码)。

2. 3 因受条件限制及其他原因留框洞时：

2. 3. 1 在砌体预留木砖，每边固定点应不少于三处，其间距不大于 0. 8—0. 9m。用木楔将框临时固定在门洞内后，将框用砸扁钉帽的钉钉牢在木砖上，钉帽凹入 1—2mm。

2. 3. 2 在砌体不留木砖时，用宽 30mm、长 80mm、厚 1. 5—2. 0mm 直铁脚，先钉固框靠墙一面，与砌体面贴紧，用木楔将框临时固定在门洞后，用射钉枪或钢钉钉牢。

2. 3. 3 安装时应考虑抹灰层厚度，立框时与抹灰外皮平。

3、门扇安装

3. 1 依照图纸及设计要求确定开启方向和使用小五金，门锁型号规格。

3. 2 用尺量框内上、中、下尺寸，对应画在门扇上，修刨后先塞入框内校对，如不合适再画线进行修刨直至合适为止。

3. 3 门扇主挺与框接合部分要刨成斜面，以不影响缝隙为准。

3. 4 门扇开启后不易碰墙，为固定门扇位置应安装门轧头（止门器或门脚制）。

4、木门小五金的安装

4. 1 合页铰距门窗上、下端宜取立挺高度的 1/10，并避开上、下冒头，安装后应开关灵活。

4. 2 小五金均应用木螺丝固定，不得用钉子代替。应先用锤打入 1/3 深度，然后拧紧，严禁打入全部深度。采用硬木时，应先钻 2/3 深度的孔，孔径为木螺丝直径的 0. 9 倍。

4. 3 不宜在中冒头与立挺的结合处安装门锁。

4.4 木门拉手应位于门高度中点以下，窗拉手距地面以 1.5—1.6m 为宜，门拉手距地面以 0.9—1.05m 为宜。

4.5 小五金要安装齐全，位置适宜，固定可靠。

（三）验收标准及方法

执行企业标准（木门安装允许偏差见下页表）

（四）注意事项

- 1、防止门框与门洞缝隙过大或过小，防止不牢固及钉帽突出。
- 2、产品保护
 - 2.1 安装后应避免划伤避免重物撞击。
 - 2.2 严禁脏物污染。

木门安装允许偏差

项 目	允许偏差 (mm)		检 验 方 法
	I 级	II 级	
框的正、侧面垂直度	3		用1m托线板检查
框对角线长度差	2	3	尺量检查
框与扇、扇与扇接触高低差	2		用直尺和楔形塞尺检查
门扇对口和扇与框间留缝高度	1.5—2.5		用 楔 形 塞 尺 检 查
工业厂房双扇大门对口留缝高度	2—5		
框与扇上缝留缝高度	1.0—11.5		
门扇与地面 间留缝高度	外门	4—5	
	内门	6—8	
	卫生间门	10—12	
	厂房大门	10—20	
间留缝亮度	外门	4—5	
门扇与下坎	内门	3—5	

十、抛光防滑地砖铺贴工艺技术及要求

一、材料：

地砖的品种、规格、图案、颜色均匀性必须符合设计规定，砖表面平整方正，厚度一致，不得有缺楞掉角和断裂等缺陷。水泥要有出厂合格证，砂要纸净。

二、作业条件：

- A、室内外抹灰已完成，并弹好+50CM 水平线。
- B、地砖使用前应浸水润湿凉干。
- C、面砖应按颜色图案编号、顺序码放备用，复杂图案应试拼。
- D、挑选面砖，长、宽、厚允许偏差不得超过 $\pm 1\text{MM}$ 。平整度亦应符合要求。

三、操作工艺要点：

A、基层处理：

楼面砂浆等污物清理干净，如有油污用碱水清洗，再用清水冲净碱液，板面凹坑内污物剔净，用砂浆填平。

B、水泥砂浆的打底：刷素水泥砂浆，冲筋（用干硬性砂浆）装档、小杠刮平均数、检查平整度、标高，泛水应正确。用木抹子抹平、浇水养扩 24H。

C、找规矩弹线，不是整留在墙边隐蔽处。每隔约 4 块砖弹一条控制线、严格控制方正。缝宽按设计要求控制。

D、铺砖：

从门口始纵向先铺几行砖，找好规矩（位置与标高），从里向外退着铺，每块砖要跟线。

E、拉线修整拨缝，将缝找直，将砖砸实，多余砂浆扫出。

F、勾缝要密实，缝内平整光滑。

如设计不留缝，则要求缝隙平直，水泥浆灌缝，最后用锯末扫净，同时将砖修平整。

G、养护：地砖铺完后，常温下浇水养护 4 8 小时。

H、踢脚板的施工：一般用地砖同材质、同色、同规格材料。

先在阴角两头贴两砖，上墙厚度与高度符合设计要求，以此为准挂线，其后铺贴时跟随线、拍实、砖面清理干净。

四、质量要求：

地砖品种、规格、质量必须符合设计要求。

面层与基层的结合（粘结）必须牢固、无空鼓。

表面洁净、图案清晰、色泽一致、接缝均匀、周边顺直、砖块无翘曲、碎裂。

有地漏和坡度排水要求的地面，坡度方向应符合设计要求，不倒泛水、无积水，与地漏结合处严密牢固，地漏应略低于砖面。

踢脚板表面洁净，接缝平整均匀，高度一致、结合牢固、出墙厚度适宜一致。

各种面层邻接处的镶边用料及尺寸符合设计要求和施工规范规定，边角整齐、光滑。

铺贴偏差不大于：

表面平整度：2MM/2M 有尺检查；缝格平直：2MM/拉 5M 线；接缝高低差 0.5MM/直尺和塞尺检查；踢脚线上口平直：2MM/拉 5M 线检查。

十一 瓷砖墙面铺贴工艺技术及要求

1、材料：面砖的品种、规格、图案、颜色均匀性必须符合设计要求。表面平整方正，厚度一致，不得有缺楞掉角和断裂等缺陷。

325 号普通水泥、白水泥、中砂、107 胶等。

2、作业条件

A、做好墙面防水层，保护层和地面防水层，砟垫层。

B、做好内隔墙和水电管线，堵塞好管洞。

C、安装好门窗框扇、用水泥砂浆堵缝，贴了保护膜。

D、脸盆架镜钩、管卡等应埋设好防腐木砖，位置正确。

E、墙面弹好+50CM 水平线。

F、墙面基层清理干净，洞眼堵好。

3、操作工艺

A、选砖：瓷砖、按 1MM 差距分类选出，同规格用在同房间。砖要求方、下砵、无裂纹、缺边（角），色均匀。

B、基层处理与抹底灰

砟墙面：墙面剔平，如太光滑，可“毛化处理”，抹底灰。

砖墙面：墙面彩剔、补办法使墙面平整、清干净。

提前一天浇水湿润，吊垂直、找规矩、贴灰并、冲筋，抹底灰打底时要扫毛或划出纹道。24H 后浇水养护。

C、排砖、弹线

底灰强度达到 60%—70%干后即可按图纸要求排砖，一个房间砖尺寸要一致，镶贴时阳角开始，自下而上进行，不成整块的留在阴角，

有水池、镜框时，以其中心线往两边镶贴。切割砖用合金錾子，划痕折断后，在砂轮上磨边对缝隙。如墙面槽盒、管根、管卡等孔洞，要用面砖上、下左右对准孔洞套划好，然后仔细在板上开洞。

在底层砂浆上应弹垂直与水平控制线，一般竖线间距为 1M 左右。横线一般根据面砖规格尺寸每 5—10 块弹一水平控制线，有墙裙的弹在墙裙上口。

D、贴标准点

用废面砖粘贴在底层砂浆上，贴时将砖的棱角翘起，以棱角做为镶贴面砖的棱角上拉立线，再于立线上拉活动的水平线，用来控制面砖的平整，做灰并时上下灰并需用靠尺板找好垂直，横向必个灰并需拉线或用靠尺板找平。

E、垫底尺

根据计算好的最下一皮砖的下口标高，垫放尺板作好第一皮砖下口的标准。底尺上皮一般比地面低 1CM 左右，以便地面压住墙的面砖。底尺安放必须水平，摆稳实，底尺的垫点间距应在 40CM 以内。要保证垫板牢固。

F、镶贴面砖

规格一致的面砖，扫净，放入清水中浸 2H，取出凉干，用混合砂浆由下往上镶贴，镶贴方法是在面砖背面抹一层混合砂浆约 8MM 厚，紧靠底尺上皮将面砖贴在墙上，以木把轻击面砖，挤满砂浆，上口以水平线为标准贴切好底层一皮砖后，再用靠尺横向靠平，不平时用小铲把敲平，亏灰时重贴。门口或阳角处以及长墙每间距 2M 左右均应

先竖向贴一排砖，做好墙面垂直，平整和砖层的标准，然后按此标准向两侧挂线镶贴。阳角砖切割成 45° 角，接缝顺直密实。

G、擦缝

镶贴完毕应自检无空鼓、不平、不直，用清水将面砖洗净，以棉丝擦净。用长毛刷蘸粥状白水泥浆涂缝，后用布将缝子的素浆擦匀，面砖擦净。

4、质量要求

A、砖的材料品种、规格、图案、颜色均匀性必须符合设计要求，符合标准规定。

B、镶贴牢固、无歪斜、缺、掉、裂等缺陷。

C、表面平整、洁净、颜色一致、无变色、起碱、污痕、无空鼓。

D、接缝填嵌密实、平直，宽窄、颜色一致，阴阳角处压向正确，非整砖使用适宜。

E、突出物周围板的套割，用整砖套割吻合，边缘整齐；墙裙、贴脸等上口平顺，突出墙面的厚度一致。

F、滴水线顺直，流水坡方向正确。

G、允许偏差数目不大于：

立面垂直 2MM/2M 托线尺检查；

表面平直 2MM/用 2M 靠尺和楔尺检查；

阳角方正 2MM/用 20CM 方尺和楔尺检查；

接缝平直 2MM/拉 5M 线和尺量检查；

接缝高低 0.5MM 直尺和楔形检查。

5、成品保护

- A、面砖搬运时轻拿轻放，防碰撞。
- B、贯彻合理施工顺序，水、电、风设备安装活应先做。
- C、面砖贴完后，应贴纸保护。
- D、墙的阳角和门口处，应用木板保护，避免碰撞。
- E、各抹灰层在凝结前应防止快干、水冲、撞击和松动，保证灰层强度。
- F、拆架时小心碰撞。

十二花岗岩地面铺贴工艺技术及要求

1、材料

花岗岩块的品种、规格、质量要符合设计要求和规范要求，水泥用 325 号，砂用中砂，并备少量白水泥，矿物颜料、蜡、草酸等。

2、作业条件

- A. 石块堆放室内、侧堆下垫软方木，光面相对；检查品种、规格、数量、质量是否符合设计要求。有裂缝、缺楞（角）的不用，另置。
- B. 设加工棚、通水、电，需切割、钻孔的板在安装前应加工好。
- C. 铺设前在室内四周墙上弹好+50cm 水平线。
- D. 室内水、电设备管线安装完毕，抹灰已完成。
- E. 施工前放出铺设花岗石地面施工大样。

3、操作工艺

A. 熟悉图纸：以施工图和加工单为依据，熟悉了解各部位尺寸和作法。弄清边角洞口等部位间的关系。

B. 试拼：花岗石块，按图案、颜色、纹理试拼。拼好后按二个方向编号排列，按号码齐。

C. 弹线：商店主要部位弹相互垂直的十字线，以控制石块位置。十字线弹在垫层上，引至墙底部。

D. 试排：商店垂直方向干铺两条砂子，宽大于板宽，厚度 $\leq 3\text{mm}$ ，按图排好石块，检查块缝，核对与墙面，柱、洞口等相对位置。

E. 基层处理：铺前基层清理干净、洒水润湿，浇一薄层素水泥浆。

F. 铺砂浆：按水平标高线，定地面找平层厚度，拉十字线，铺找平层水泥砂浆。石块从内往外铺，刮平、拍实用木抹子抹平，高出水平线 $3—5\text{mm}$ 。

G. 铺石材：板块隔天浸水后凉干。按编号从内往外铺，退至门口。在砂浆上铺贴到规定高度后，翻开石板，在砂浆上浇一层 0.5mm 厚素水泥浆，再正式镶铺，用橡皮锤轻击木垫板，用铁水平尺找平，铺完第一块后，向两侧与后退方向顺序镶铺，接缝严密，不留缝隙。

H. 灌浆擦缝：铺后 $1—2$ 昼夜后进行灌浆、擦缝，同时用毛巾等软布擦净板面。

I. 打蜡：养护三天后，待砂浆强度达 70% 左右，进行打蜡抛光。

J. 如中间有花饰图案的，应先铺设中间图案，然后向四周放射铺设。

4、质量要求

A. 材料的品种、规格、质量、图案花纹与设计相符合。

B. 与基层粘贴牢固、无松动、空鼓。

C. 表面洁净，图案清晰、接缝均匀、周边顺直、板块不裂，无缺楞掉角。

D. 地漏、坡度符合设计要求，不倒泛水，不积水，与地漏结合处牢固，无渗漏。

E. 允许偏差（不大于），表面平整 1mm/2m 靠尺检查；接缝平直 2 mm/拉 5m 线；接缝高低差 0.3mm/尺量检查；板面间隙宽度偏差 0.5mm/尺量。

5、成品保护

A、板材存放干燥房间，防止雨淋、水泡，长期日晒，侧放、光面相向，下垫软质木方。现场倒运时亦按此要求放置。

B、防止碰墙和污损地面，不能水泡。

C、正式拼及镶铺时应穿软底鞋操作。

D、随铺随用于毛巾擦净板面。

E、新铺石块房间临时封闭，操作、检查人进入应穿软底鞋，踩板中心。完工后覆盖保护。

十三花岗岩墙面工艺技术及要求

1、材料

石材按设计要求备料，其它材料按要求备齐（水泥为 325 号普通

水泥，过筛的粗砂或中砂，熟石膏、不锈钢板条、嵌缝料等)。

2、主要机具应按要求配齐。

3、具备的作业条件

A、土建结构已办理好验收和隐预检手续，少数工种（水、电、暖安装）的活应做在前面。

B、墙面已弹好样+50CM水平线（室外墙面弹好±0和各层水平标高控制线）。

C、有门窗套的必须把门框、窗框立好，铝合金窗框边缘所用嵌缝材料要符合设计要求，堵严，事先粘贴好保护膜。

D、石材进场堆放室外内，下垫方木，光面相对、中垫软纸、并预铺编号、以备正式铺贴按号备用。

E、进场材料进行验收。

4、工艺操作要求：工艺流程：施工准备—基体处理（清理、水润基体、抹水泥砂浆、按图弹线分块）—基体钻孔—板材就位（先板材钻孔）U形钉固定—加楔固定—分层灌浆—清理—嵌缝—成品保护。

A、基体清理干净、以水润、刷水泥砂浆、在理石背面也用清水洗净。

B、基体根据U形钉斜度、量好尺寸、钻斜孔。

C、石板钻孔、剔槽：用手电钻钻孔、用合金斩在板面方向剔槽、孔槽位置、尺寸要正确。

D、板位安装就位、U形钉用硬木楔楔紧、校准平正度和垂直度、最后紧固U形钉于基体。

E、分层灌浆，第层板分三次浇灌细石砼、下料要轻而均匀、轻捣至无气泡、不得硬动石板。每次浇灌间隔 1 个小时。第三次浇灌时，石板上口留 5CM 不浇，以便与上层板材浇细石砼时结合。

F、擦缝、清理表面、打蜡上光。清理表面晾干后再打蜡上光。

5、施工时成品保护

A、安装完成后阳角及地用木板保护，同时擦净门窗框上残余砂浆，保护好铝合金门窗框扇，防污染。

B、板面完工应及时保护好，防污损、凝结前应防止曝晒、水冲、撞击振动。

C、拆架子注意不要碰撞墙面。

6、质量要求

A、表面洁净、平整、颜色一致、无变钯、起碱、污痕无空鼓。

B、接缝平直、填嵌密实、宽窄一致、阴阳角处板的压向正确。

C、安装偏差不大于：

立面垂直：室内 2MM/2M 托线尺检查；表面平整 1MM/2M 靠尺和塞尺检查；阳角方正 2MM/方尺检查；接缝平直 2MM/拉 5M 线检查；墙裙上口平直 2MM/拉 5M 线检查；接缝高低 0.3MM 用直尺和塞尺检查；接缝高度偏差 0.5MM/用尺量检查。

十四、墙纸饰面工艺技术及要求

一、质量要求

1、表面平整、垂直无气泡；

- 2、墙纸颜色一致，无色差，无污迹；
- 3、花纹拼接合理，接口无缝。

二、作业内容

1、施工准备工作

1.1 墙纸的产品类型、图案、品种、色彩应按设计要求选配，由业主认定墙纸表面应整洁，色彩一致，并附有产品合格证。

1.2 作业条件应在楼地面、顶棚、墙面、门窗等装饰工程完工后进行。

2、基层处理

基层必须不松散，不起粉脱落，不潮湿发霉，基本干燥（混凝土面含水率 $\leq 8\%$ ，木面含水率 $\leq 12\%$ ），平整、洁净，阴阳角顺直，无崩角，对麻点、凹坑，用腻子修补填平。

3、弹线：在墙面底胶干燥后弹水平线及垂直线，经此作为裱糊墙纸的准线。

4、裁纸：裁切尺寸应根据裱糊开间长度、房间尺寸以及裱贴部位及对花的要求，一般裁切尺寸宜长于实际尺寸3—10cm，以保证裱贴交接部位的密实，裁切后应按顺序编号。裁好的壁纸要卷起平放，不得立放。

5、刷胶

墙纸在粘贴之前应用清水湿润背面，再在背面均匀刷粘接剂，粘接剂不宜过多，以防溢出污染墙纸，也不能刷不到位，以防起泡离壳和粘接不牢（自粘型墙纸除外）。刷胶的墙纸按顺序编号平放待用。

6、裱糊

6.1 基层涂刷二遍清油（或底胶），要求薄而均匀，对于局部深色的底层，用白油涂刷以覆盖深色。

6.2 墙面均匀涂刷粘接剂，不宜厚，涂刷宽度宜比裱糊纸幅宽约 3cm。

6.3 根据墙纸编号，按顺序粘贴，首先要保持垂直，对花拼缝，挤刮出纸边多余粘接剂并及时用干净湿布擦净。

6.4 裱糊的墙纸应与顶棚、挂镜线、贴脸板、踢脚板、电气槽盒交接紧密，不得有缝隙，裱贴时可将纸幅末端在裁纸时多裁 2cm 余量，待粘贴后用刮板或剪刀背沿交接处压出摺纹，用裁纸刀切齐，撕去余纸。

6.5 对裱糊好的墙面要做好成品防护，关好窗户，以免雨水浸入。

三、检验标准和方法

执行《建筑装饰工程施工及验收规范》JGJ73—91 标准。

1、裱糊工程完工并干燥后，方可验收。

检查数量 按有代表性的自然间（过道按 10 延长米，礼堂、厂房等大间可按两轴线为 1 间）抽查 10%，但不得少于 3 间。

2、验收时，应检查材料品种、颜色、图案是否符合设计要求。

3、裱糊工程的质量应符合下列规定：

3.1 壁纸、墙布必须粘贴牢固，表面色泽一致，不得有气泡、空鼓、裂缝、翘边、皱折和斑污，斜视时无胶痕；

3.2 表面平整，无波纹起伏。壁纸、墙布与挂镜线、贴脸板

和踢脚板紧接，不得有缝隙；

3.3 各幅拼接横平竖直，拼接处花纹、图案吻合，不离缝，不搭接，距墙面 1.5m 处正视，不显拼缝。

3.4 阴阳转角垂直，棱角分明，阴角处搭接顺光，阳角处无接缝。

3.5 壁纸、墙布边缘平直整齐，不得有纸毛、飞刺；

3.6 不得有漏贴、补贴和脱层等缺陷。

四、常见问题及补救措施

1、纸边张口：是由于胶粘剂局部不均匀或过早干燥所致，可加胶粘剂重新粘贴压实。

2、纸面发现皱褶时，可在胶粘未干前撕起纸幅重新粘贴，若已干结则撕下壁纸，基层处理后重裱。

3、纸面出现气泡或鼓泡时，可用裁纸刀在泡面切开，挤出气体及多余胶粘剂，再压平粘实。

4、对于损坏的墙纸，可对纹、对花、对色、挖空填补。

十五、玻璃装配工艺技术及要求

1、施工准备

A、主要材料：根据设计要求确定玻璃品种，并按材料计划且留适当余量组织进场，按要求的尺寸进行集中配料。并配好其他相辅助材料。

B、主要工具：工作台、玻璃刀、钢丝钳、木折尺、钢卷尺、直尺、

扁铲、油灰刀、毛笔、木柄方外锤、小锤、抹布或棉线、吸玻器、工具袋、安全带等。还有搬运和安装大玻璃用的手动吸盘，电动真空吸盘和电动吊篮等。

C、作业条件：玻璃安装前，框、扇安装质量应检验合格。如有缺陷，须进行整修。

2、玻璃裁割

操作要点：根据安装所需的玻璃规格，并结合装箱玻璃规格合理套裁。玻璃应集中裁割。套裁时应按“先裁小、后裁大，先裁宽，后裁窄”的顺序进行。

3、安装工艺

玻璃未安装牢固前，不得中途停工或休息，安装牢固后应立即插上插销。安装门窗或隔断玻璃时，不得将梯子搭在门窗扇上或玻璃框上操作。

4、成品保护

凡安完玻璃的房间，应指派责任心强的人看管维护，负责每日关闭框、扇，以减少损失。对一面积较大、造价昂贵的玻璃，原则上在单位工程交工验收前安装。如确须提前安装则须采取防护措施，如在已施工的下班上覆盖纤维板，防止物体打击损伤玻璃。

十六、地毯敷设工艺技术及要求

一、质量要求

- 1、地毯敷设平实，不松鼓，花纹拼接正确。
- 2、边角整齐，粘贴牢固，接缝严密。

二、作业内容

1、平地面地毯铺设

1.1 操作准备

1.1.1 基层处理及要求：

混凝土地面要平整，无凸凹不平的现象。基层面所粘结的油脂等应擦干净。基层表面的凸起部分要用砂轮机磨平，如不平整度较严重（高低不平之差大于 6mm，且有多处凸凹），就应用水泥浆找平。

在水泥砂浆基层施工完后 14 小时左右、混凝土基层施工完 28 小时后，基层表面的含水率要小于 8%，并有一定的强度，方可铺设地毯。

1.1.2 测量尺寸：

测量房间尺寸要准确，长宽净尺寸即为裁毯下料依据，要按房间和用地毯型号逐一填写登记表（或编号）。

1.1.3 裁切：

化纤地毯裁切应在专门的室外大平台上进行，按房间尺寸形状用裁边机切断、下地毯料，每段地毯的长度要比房间长度长出约 20mm。宽度要以裁去地毯边缘线后的尺寸计算，弹线裁去地毯边缘部分，然后以手推裁刀从毯背裁切，裁后卷成卷，编上号，运入对号房间。宴会厅、餐厅等大面房间在施工地点裁剪拼缝。

1.2 铺设

铺设方法分为固定与不固定两种。铺设范围又有满铺与局部

铺设之分。

1.2.1 不固定式：

1.2.1.1 将地毯裁边、粘结拼缝成一整片，一整片的尺寸，要大于房间长宽尺寸 10—20mm。拼缝的方式有两种：第一种是用地毯烫带，先将地毯反过来，用烫带压在对缝处，再用电烫斗将其烫在地毯上。第二种是在两地毯的背面，用粗针缝上数针，在麻布衬带粘贴在地毯对缝处。

1.2.1.2 将粘结拼缝好的整片地毯，直接摊盖于地面上，而不与地面粘贴，四周沿墙脚修齐即可。

1.2.1.3 对缝拼接地毯时，要观察毯面绒毛的走向，和织纹的走向，对缝时要按同一走向来拼接。地毯铺设的方向要使毯面上绒毛的走向背光，这一点在对缝拼接时也要注意。

1.2.2 固定式：

地毯裁边、粘结拼缝成为整片，摊铺后四周与房间地面加以固定。其拼缝的方式和方法与不固定式相同。

1.2.2.1 固定式有两种方法：一是用粘结剂将地毯背面的四周与地面粘贴，另一种是在房间周边地面上安设带有倒刺的木卡条，将地毯背面固定在倒刺板的小钉钩上。此种方法只适用于地毯下设有单独的弹性胶垫的地毯固定。

1.2.2.2 采用钉倒刺的木卡条时，其木卡条要固定于距墙面 8—10mm 处，以便使地毯掩边之用。若地面太硬或松散，可先埋下木楔，再将倒刺板条钉在上面。当地毯完全铺好后，用剪刀裁

去墙边多出部分，再用扁铲将地毯边缘塞进木卡条和墙壁之间的间隙中。

1.2.2.3 地毯在门口的处理方法是：地毯应在门扇下的中部收口。为避免门口处的地毯被踢起，在门口需加一条收口条，收口条内有倒钩扣牢地毯。或将收口条用螺钉固定在地面上，再将地毯插入其中，将收口条上盖轻轻敲下压住地毯面。

2、楼梯地毯的铺设

2.1 工具与材料

2.1.1 工具有冲击电钻、铁锤、直尺、剪刀等。材料主要是安装固定用零件和钉类。

2.1.2 测量尺寸

测量楼梯每级的深度与高度，计算踏步的级数，以估计所需地毯的长度。计算时将每级的深度与高度相加，再乘以楼梯踏步级数，最后再加上 450—600mm 的余量，以便使地毯在今后的使用中可挪动常受磨损的位置。

2.1.3 按楼梯铺设的宽度在地毯上画粉线，剪裁时应按地毯的粉线位置，找出地毯的纺织缝，并按纺织缝剪裁，这样不致剪伤、剪坏地毯的纤维，并使边缘整齐。地毯拼接应纹理同向。

拼缝时先将地毯两边对齐、修齐。再将两地毯用钉线粗接起来，最后用地毯烫带将拼缝粘牢。把拼好缝的地毯面向内卷起待用。

2.2 施工步骤

2.2.1 固定地毯衬垫：

固定地毯衬垫有两种方法，一种是用粘结剂粘固在楼梯上，另一种是钉固在楼梯上。用粘结法时，楼梯表面应冲刷清洗干净，待干燥后在楼梯面上刷胶，每个梯级的平面和竖面各刷一条宽50mm的胶带，再将地毯衬垫压贴在楼梯上，使其平整。钉固法，是用地毯挂角条将衬垫压固，地毯挂角条是用厚1mm左右的铁皮制成，有两个方向的倒刺爪，可将地毯背抓住而不露痕迹。钉固前，先将衬垫在楼梯上铺平，然后用水泥钉将挂角条钉在每个梯级的阴角处。如果地面较硬打钉子困难，可在钉位处用冲击钻打孔，孔内埋入木楔，通过木楔与钉将地毯挂角直接固定在楼梯梯级的阴角处。挂角条的长度要小于地毯宽度20mm左右。

2.2.2 铺设：

把地毯卷抬到楼梯的顶端，从顶端展开地毯卷，一边铺设一边展开，将每一级的阴角处地毯推压到角位，使其背面挂在地毯挂角条的倒刺钩上，并拉平地毯使其拉紧包住梯级。这样连续直到最下级，将多余的地毯朝内摺转，钉于底级的竖板上。

2.2.3 地毯的最高一级应在楼梯面或楼层的地面上，并用收口条或木卡条收口，收边处应与楼层面的地毯对接拼缝，如楼层面上没有地毯，楼梯地毯的最高一级处，应将始端固定于竖板上的收口条内。

三、成品保护

1、地毯铺设完毕，应对地面进行彻底打扫，清除毛屑粉尘。

- 2、关闭门窗，防止风雨尘砂的侵袭。
- 3、工程验收交付前，各人员应脱鞋出入，或对成品加以封盖。

四、验收标准和方法：

执行企业标准。

- 1、两块地毯对拼时，应对纹理、对色泽、对花色。
- 2、地毯拼缝应严密，无明显接痕。
- 3、地毯大面平整服贴，无明显起皱。
- 4、地毯与墙面接口应平齐，无波浪现象。
- 5、门口处地毯边或地毯的对缝，应处于门扇关闭时的下边。
- 6、门口的地毯边应用设计指定的包边压条，压条与地面的结合应牢固。

十七、油漆工艺技术及要求

1、在施工前根据图纸要求，应先做一块不少于 300×300MM 饰面板进行油漆。样品制好后，待设计师及业主认可方能大面积施工。

2、工具：所用于油漆的工具排笔都必须是清洁、干净、无异物，包括喷漆的压缩机、管道和喷枪都要干净。

3、环境：所有装饰件的油漆施工都应该是在干净的环境中进行，油漆作业时，严禁在封团的地方进行，为了减少气体积聚密度，一定要通风透气。

4、工艺程序要求：

A、所有油漆的木饰面板表面均用砂布先打磨光滑并清除粉尘。

B、非原本色的油漆（手扫漆）表面要先补灰，补灰腻子的材料

必须适应油漆的附着，避免脱层现象。灰层厚度适当，待干透后再进行反复打磨，直至光滑平整无缺陷、不出现裂口为止。还应注意根据使用位，基层材料底涂料和面涂料的不同性能，合理地选用腻子的配合比。

C、清漆油漆的施工需分层次进行。不同的漆类进行的次数均不相同，严禁一次性完成。对本色清漆的装饰面，先进行清漆封闭处理，刷漆二遍（防止饰面受污染）再进行加工成型后补钉孔，补灰缝，打砂纸，去粉尘后，喷漆二遍（不能有流泪痕迹，不能有发白现象，不能有微细气泡等缺陷，做完的油漆面应平滑，手感丰满。

D、不管是油漆刷还是喷射施工，对该油的部位应先保护起来，严禁有油漆沾上后再铲除的处理方式。

E、在整套工序完成后，油漆层完全自然干透后，再进行保护处理。

F、遇上天气温度大，油漆未干时，不能强行用太阳灯管进行加热共干的错误做法进行作业，会引起火灾。油漆期间，绝对严禁吸烟、生火。

G、油料应单独堆放和储存在四周砖结构的仓库。库门口放一定数量的灭火器及砂箱，油漆库内不能放道其他易燃物品。领取油漆不能在仓库内进行油漆稀释调配。完剩的油漆应加盖密封好或用板加盖好，不应随意乱放。

H、洗手、洗刷、洗刷喷枪剩余的残油及抹布不能乱扔乱倒，慎防火灾。

第八章、企业文化建设

工地指挥部的主要任务，除了直接指挥整个工地有序地展开施工，同时，还将深圳市**装饰工程有限公司的企业文化融汇到工地中，并在各个方面落实在岗位上。

A、指挥部是整个工地的领导核心机构，将指挥调度及过千技术人员有序地运作。为了更高效、更到位实施强有力的管理，我公司将为指挥部配备对讲机通讯系统、手提电话、车辆等设备。

B、指挥部会组织有关安全用电；防火的火灾事故进行消除隐蔽和火灾的防范知识宣传。张贴各种规章管理制度。

C、把工地各个时期总的形象进度表，分项工程进度计划表，定期制表，有专人管理监督。

D、统一工地的工作服，工人上岗穿一致服装，工人必须戴工作卡工作。进入工地必须带安全帽等作为工地最基本的要求来检查。

E、工地文件管理规范、表格化。建立文件档案管理制度。做到每天发生的事有人记录，每个记录有案可查。

F、文明施工，保持室内外环境清洁，做到走道畅通，场地干净，物料堆放整齐。大门等主要出入口有保卫留守。

G、大张旗鼓宣传好人好事情，经常开展比学赶帮的评比学习，定期组织开展有利于促进工地文明建设的各种活动。调动施工队伍的积极性，使工地呈现一种“追求卓越，创出精品”的良好局面。

第九章 竣工验收

一、交工验收前的准备工作

在正式交工验收：应由施工单位组织各有关工种进行全面预验收，检查有关工程的技术资料，各工种的施工质量，如发现存在问题，及时进行处理整改，直至合格为止。

二、竣工资料整理

1、上级主管部门和有关文件，如施工证、开工证各种报批报建，所要办理的手续文件等。

2、建设单位和施工单位签订的工程合同。

3、设计图纸会审记录，图纸变更记录及确认签证。

4、施工组织设计方案。

5、施工日记。

6、工程例会记录及工程整改意见联系单。

7、采购的工程材料的合格证、商检证及测验报告。

8、隐蔽工程验收报告。

9、自检报告。

10、竣工验收申请报告。

三、交工验收的标准

1、工程项目按照工程合同规定和设计图纸要求已全部施工完毕有达到国家《建筑装饰工程施工及验收规范》（JGJ73-91）规定的质

量标准，并满足使用的要求。

2、交工前，整个工程达到窗明地净，水通灯亮及空调设备运转正常。

3、设备调试，运转达到设计要求。

4、室内外的施工范围内，场地清洁完毕。

5、技术档案资料整理齐备。

第十章 承 诺

一、人员

为保证工程质量、安全和工期，本公司保证投入使用自己的精良施工队伍和先进的机械设备进行施工，绝对不使用挂靠队伍。

二、质量

我公司对本装饰项目将按照国际质量标准有关规定进行施工，保证施工质量达到优良标准。

三、工期

在签订合同规定的施工期内，我公司保证按时完成本工程的装修项目。

四、工后服务

1、竣工验收后的保修期内，我们将主动回访，对装修工程范围内的质量问题，免费整改和维修。

2、对于业主提出的有关问题，我们将及时地安排解

决。一定为业主竭诚服务，排忧解难。

第十一章 结 束 语

我公司把****酒店室内装修工程作为 2002 重点工程，因此，在策划****酒店室内装修工程的施工组织设计方案中，我们非常重视，将通过严谨而科学的施工组织设计，全面又系统的按国家建筑装饰施工统一管理。使工程质量在施工全过程中得到全面有效地控制，达到优良工程。

筑龙网 WWW.ZHULONG.COM

维修服务承诺

工后服务

在竣工验收后的保修期内，对于我公司装修工程施工范围内的有关装饰质量问题，我公司将全力及时地安排解决。

深圳**装饰工程有限公司

二00二年三月二十一日

***** 酒店夜总会
装饰工程

投
标
书

编制日期： 二00二年三月二十五日