

陶瓷砖釉面抗龟裂试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用蒸压法测定釉陶瓷砖抗龟裂性能的设备、步骤和评价方法。本标准适用于有釉陶瓷砖，不适用于釉裂为产品本身特性的产品。

2 定度龟裂：陶瓷砖釉面呈出现如头发丝状的裂纹。

3 设备蒸压釜：容积和压力应能保证满足本方法的要求。最好由外部蒸汽源供给蒸汽，也可使用直接加热的蒸压釜。

4 试样

至少取 5 块整砖作试样。特别大块的砖为使其能装入蒸压釜，可以切割成数块，这些切割块的尺寸应尽可能大。

5 试验步骤

5.1 在釉面上涂上合适的色剂，目测检查，所有试样在试验前都不应有裂纹。

5.2 试样按适当间隔竖放在样品架上，然后放入蒸压釜中。试验时试样不能与水接触。约 1 h 时逐渐使蒸压釜内压力提高到 $500 \pm 20 \text{kPa}$ [$159 \pm 1^\circ\text{C}$]，并在该压力下保持 1h，然后使压力尽可能快地降到大气压。试样在蒸压釜内冷却半小时。

5.3 打开蒸压釜盖子，取出试样，轻轻放于平板上冷却半小时。

5.4 在试样釉面上涂上合适的色剂，如红墨水，数分钟后用水洗去色剂并擦干，检查试样的龟裂情况。

6 试验报告试验报告应包括：

- a. 对试样的必要说明；
- b. 试样数量；
- c. 出现龟裂的试样数目；
- d. 关于龟裂情况的详细描述(文字、图画或照片)。