

## 釉面内墙砖

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了釉面内墙砖（简称釉面砖）的规格尺寸、主要技术要求、试验方法、判定规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于建筑物内部墙面的保护及装饰用的有釉精陶质釉面砖。

### 2 引用标准

GB2579 建筑卫生陶瓷吸水率试验方法

GB2581 建筑卫生陶瓷耐急冷急热性能试验方法

GB3810 轴面砖抽样方案及抽样方法

GB5950 建筑材料与非金属矿产品白度试验方法通则

GB8917 陶瓷砖弯曲强度试验方法

GB9195 建筑卫生陶瓷产品名词术语

GB11942 彩色建筑材料色度测量方法

GB11948 陶瓷砖平整度、边直度和直角度的测定方法

GB11949 陶瓷砖釉面抗龟裂试验方法

GB / T13478 陶瓷砖釉面抗化学腐蚀试验方法

### 3 品种、形状、规格尺寸

#### 3.1 品种

按釉面颜色分为单色（含白色）、花色和图案砖。

#### 3.2 形状

3.2.1 按正面形状分为正方形、长方形和异形配件砖。

异形配件砖的形状见图 1。

mm			
B	C	E	R, SR

1/4A	1/3A	3	22
------	------	---	----

3.2.2 釉面砖的侧面形状见表 1。

3.2.3 选择不同的侧面,可组成各种形状的釉面砖,其 R、r、H 值由生产厂自定,E 不大于 0.5mm。

3.2.4 背纹深度不小于 0.2mm。

### 3.3 规格尺寸

3.3.1 釉面砖的主要规格尺寸见表 2,其他规格尺寸由供需双方商定。

3.2.2 异形配件砖的规格尺寸见图 1,其他规格尺寸由供需双方商定。

## 4 技术要求

### 4.1 尺寸允许偏差

4.1.1 釉面砖的尺寸允许偏差应符合表 3 的规定。

4.1.2 异形配件砖的尺寸允许偏差,在保证匹配的前提下由生产厂自定。

mm 表 3

	尺寸	允许偏差
长度或宽度	≤152	±0.5
	>152	±0.8
	≥250	±1.0
	>250	+0.4
厚度	≤5	-0.3
	>5	厚度的±8%

### 4.2 外观质量

4.2.1 根据外观质量分为优等品、一级品、合格品三个等级。

4.2.2 表面缺陷允许范围应符合表 4 规定。

表 4

缺陷名称	优等名	一级品	合格品
开裂、夹层、釉裂	不允许		

背面磕碰	深度为砖厚的1/2	不影响使用	
剥边、落脏、釉泡、斑点、坯粉釉缕、桔釉、波纹、缺釉、棕眼裂纹、图案缺陷、正面磕碰	距离砖面 1m 处	距离砖面 2m 处	距离砖面 3m 处
	目测无可见缺陷	目测缺陷不明显	目测缺陷不明显

#### 4.2.3 色差

4.2.3.1 允许色差应符合表 5 的规定。

表 5

	优等品	一级品	合格品
色差	基本一致	不明显	不严重

4.2.3.2 供需双方可以商定色差允许范围。

#### 4.2.4 平整度

4.2.4.1 尺寸不大于 152mm 的釉面砖，平整度应符合表 6 的规定。

mm 表 6

平整度	优等品	一级品	合格品
中心弯曲度	+1.4	+1.8	+2.0
	-0.5	-0.8	-1.2
翘曲度	0.8	1.3	1.5

4.2.4.2 尺寸大于 152mm 的釉面砖，平整度应符合表 7 的规定。表 7 中数值以对角线长度的百分数表示。

% 表 7

平整度	优等品	一级品	合格品
中心弯曲度	+0.5	+0.7	+1.0
翘曲度	-0.4	-0.6	-0.8

#### 4.2.5 边直度和直角度

尺寸大于 152mm 的，其边直度和直角度应符合表 8 的规定。

表 8

	优等品	一级品	合格品
边直度, mm	+0.8	+1.0	+1.2
	-0.3	-0.5	-0.7
直角度, %	±0.5	±0.7	±0.9

#### 4. 2. 6 白度

各等级白色釉面砖的白度不小于 73 度, 白度指标也可以由供需双方商定。

#### 4. 2 物理性能

##### 4. 3. 1 吸水率

吸水率不大于 21%。

##### 4. 3. 2 耐急冷急热性

经耐急冷急热性试验, 釉面无裂纹。

##### 4. 3. 3 弯曲强度

弯曲强度平均值不小于 16MPa; 当厚度大于或等于 7. 5mm 时, 弯曲强度平均值不小于 13MPa。

##### 4. 3. 4 抗龟裂性

经抗龟裂性试验, 釉面无裂纹。

#### 4. 4 釉面抗化学腐蚀性

釉面抗化学腐蚀性, 需要时由供需双方商定级别。

### 5 试验方法

#### 5. 1 尺寸偏差

5. 1. 1 用读数值为 0. 05mm 的游标卡尺测量。

5. 1. 2 长、宽度测量附加四边。厚度测量任意一边时中间部位, 厚度的测量包括凸背纹。

#### 5. 2 表面缺陷

釉裂、开裂、背面磕碰, 在光线充足的条件下, 距试样 0. 5m 逐块目测检验。敲击试样, 依声音差异辨别夹层缺陷。

表 4 所列检验其地表面缺陷时,将试样在检查板上铺成方形平面。检查板与水平成  $70^{\circ} \pm 10^{\circ}$  角放置,试样铺放后,要使砖面的最高边与检验者的视线相平,砖面上各部分的照度约为  $300lx$ 。如需灯光照明,光源应置于检验者脚尖的距离的位置。观察距离指试样铺贴面底边至检验者脚尖的距离。

目测检验时,检验者的身体不应倾斜。抽取和铺放试样者不参与检验。

参与检验。

按表 4 的规定进行目测检验。

### 5. 3 平整度、边直角和直角度

按 GB11948 的规定检验。

### 5. 4 色差

5. 4. 1 在接近日光并光线充足的条件下,观察距离为  $0.5m$  随机抽取 10 块样品为对照组,在对照组内选取一块样品为对照板,对照板的颜色,应在对照组内与尽可能多的样品一致。用对照板为基准,与被检样品逐块目测对比。按表 5 的规定检验。

5. 4. 2 如果供需双方事先商定颜色和色差允许范围,则按 GB11942 的规定检验。

### 5. 5 吸水率

吸水率按 GB 2579 的规定检验。

### 5. 6 耐急冷急热性

耐急冷急热性按 GB2581 的规定检验。

### 5. 7 弯曲强度

弯曲强度按 GB8917 的规定检验。

### 5. 8 白度

白度按 GB5950 的规定检验。

### 5. 9 釉面抗化学腐蚀性

釉面抗化学腐蚀性能按 GB / T13478 的规定检验。

### 5. 10 抗龟裂性

抗龟裂性按 GB11949 的规定检验。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

#### 6.1.1 出厂检验

出厂检验包括尺寸偏差、表面缺陷、色差、平整度、边直度、直角度、吸水率, 弯曲强度、耐急冷急热性能。

#### 6.1.2 型式检验

型式检验包括本标准技术要求所规定的全部项目(白色釉面砖之外的其他品种不检验白度)。正常情况下, 型式检验每半年进行一次。

### 6.2 组批与抽样规则

#### 6.2.1 组批

以同品种、同规格、同色号、同等级的 1000<sup>—</sup>2000m<sup>[2]</sup>为一批, 供需双方也可商定批的大小。

#### 6.2.2 抽样

按 GB3810 的规定, 随机抽取满足表 9 要求数量的样本。非破坏性试验项目的试样, 可用于其他项目检验。

### 6.3 判定规则

6.3.1 样本大小及合格判定数列于表 9。

6.3.2 对尺寸允许偏差一项判定时, 如果砖有一个尺寸不合格, 则判定该釉面砖不合格。对外观质量判定时, 如果某块釉面砖不符合表 4 对该等组的要求。则判定该釉面砖不合格。

6.3.3 当所检验的全部项目合格时, 该批产品合格, 若该批产品所检验的项目有一项或一项以上不合格时该批产品不合格。

6.3.4 判定规则也可以由供需双方商定。

表 9

项目	试样数量		一次抽样		一次加二次抽样	
	一次	二次	接收数	拒收数	接收数	拒收数

	(n1)	(n2)	Ac1	R31	Ac2	Re2
吸水率	5	5	0	2	1	2
白度	5	5	0	2	1	2
釉面抗化酸	5	5	0	2	1	2
学腐蚀碱	5	5	0	2	1	2
耐急冷急热性	10	10	0	2	1	2
平整度	10	10	0	2	1	2
边直度	10	10	0	2	1	2
直角度	10	10	0	2	1	2
抗龟裂度	5	5	0	2	1	2
尺寸偏差	50	50	4	7	8	9
	(30)	(30)	(3)	(5)	(9)	(7)
表面缺陷	50	50	4	7	8	9
	(30)	(30)	(3)	(5)	(9)	(7)
色差	50	50	4	7	8	9
	(30)	(30)	(3)	(5)	(9)	(7)
弯曲强度			-		-	
	10	X ≥ L 时接收; X < L 时拒收				

注: ①括号内为尺寸大于 152mm×152mm 时的规定。

② X 为平均值; L 为 4.3.3 规定的指标。

## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

7.1.1 每块釉面砖的背面应有清晰的商标。

7.1.2 包装箱上应有制造厂名、产品名称、商标。规格尺寸、级别、色号、数量、易碎等标志。

### 7.2 包装

按品种、规格尺寸、级别、色号分别包装。包装用纸箱,也可以用木箱,包装应牢固,箱子应捆紧。

### 7. 3 运输和贮存

7. 3. 1 搬运时应轻拿轻放, 严禁摔扔。

7. 3. 2 运贮和贮存时, 应有防雨、防水、防潮、防冲击措施。