

板石规格尺寸检验方法

板石规格尺寸检验方法

板石分两种，一种为一面磨平石，另一种为两面板石无磨平面。

1) 一面磨平板石厚度极限公差测量方法

用读数为 0.1MM 的游标卡尺测量，测量 4 条边的中点。用同块板上的最大厚度值和最小厚度值之间的差值表示厚度极差。合同规定地板厚度为 10MM，允许极差为正负 1.00MM

2) 长度和宽度测量方法

用读数为 1MM 的钢直尺测量。长度，宽度分别测量 3 条直线，用平均值为准。合同规定的地板长度和宽度极限公差为-1MM，板石为 300x300MM。