

## 无釉砖耐磨试验方法

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了无釉砖耐磨试验的方法原理、试验步骤和结果计算。

本标准适用了测定无釉砖的耐磨性。

### 2 引用标准

GB2479 白刚玉技术条件

### 3 方法原理

本方法是通过摩擦钢轮, 在规定条件下和磨料作用下, 使试样表面产生磨坑, 以磨损体积表示试样的磨损程度。

### 4 磨料

磨料采用符合 GB2479 规定的 80 号白刚玉。

### 5 设备和量具

#### 5.1 钢轮式耐磨试验机。

##### 5.1.1 摩擦钢轮

硬度在 HB500 以上的钢质轮, 钢轮直径为  $200 \pm 0.2$ mm, 厚度为  $10 \pm 0.1$ mm。在使用中, 当钢轮磨损到直径为 199mm 时, 必须更换。