

强化木地板的主要理化指标

理化指标是强化木地板性能的综合反映,也是国家质检部门所检测的主要内容。了解这些理化指标,才能够辨证地理解强化木地板的综合性能,才不容易被某些销售人员所误导,也更能对自己的选购重点进行综合选择。

1、表面耐磨转数 耐磨性能直接影响到产品的使用寿命,因为产品的表层一旦破坏,则无法修复,使用价值也就大大降低。在强化木地板的表面,有一层透明的耐磨纸,成分是 AL2O3,它使强化木地板表面耐磨强于一般油漆木地板 10 倍至 30 倍。

有的品牌宣称其耐磨层很厚,其实这种说法不尽科学,因为耐磨层不以厚度衡量,而以每平方米 AL2O3 表层的克数决定强化木地板的耐磨性能。耐磨转数是耐磨度的表示方式,一般为 6000—18000 转,耐磨转数越高,产品的耐磨性能就越好。

然而耐磨转数并非越高越好。因为 AL2O3 是矿物质材料,含量过高(尤其是大于 75g/m² 之后)表面就缺乏韧性,容易发脆,其装饰纸清晰度也会降低;同时,对装饰纸的质量、刀具的硬度和耐磨性也要求更高,生产成本也越高,因而在选择时应结合使用环境和产品的性价比进行考虑。一般检测结果在 6000 转—9000 转的地板适合家庭使用,9000 转以上的适合公用场所使用。

目前市场上所报转数通常在 10000—22000 转之间,大大高于国标检测结果。因为前者检测方法普遍采用美国产 Table S-33 型砂纸打磨,磨耗轮每磨 500 转更换一次砂布,而国标采用的是刚玉粒度为 108 的 3 号砂布,比 Table S-33 砂纸要粗,也是磨耗轮每磨 500 转更换一次砂纸。

需要提醒的是,消费者的选购时一定要清楚耐磨值只是强化木地板的重要指标之一,并非是产品的唯一标准。也就是说,耐磨值高,产品不一定就好,还应综合考虑以下一些指标。

2、甲醛释放量 强化木地板因生产中所有的胶粘剂而含有游离甲醛,若有过量的甲醛从地板周边密封不严处释放出来将对人体有害。国家标准 GB18580-2001 规定,强化木地板通过干燥器法测试,必须达到 E1 级标准,即甲醛释放量不超过 1.5mg/L。

3、基材密度 强化木地板目前主要有两种基材:一种是高密度纤维板,密度为 0.82-0.94g/cm³,另一种是特殊形态的刨花板。国家 GB/T18102 标准规定,基材密度大于等于 0.80g/cm³ 为合格。

基材密度越高,地板的力学性能、抗冲击性能越高。但它也不是越大越好。在同样条件下,基材密度越高,其吸水厚度膨胀率就偏大,尺寸稳定性差。

4、吸水厚度膨胀率 吸水厚度膨胀率反映产品的耐水性能，该指标值越低，耐水性能越好。耐水性能差的地板在潮湿环境下，地板周边若密封不严，可能发生较明显的膨胀，引起尺寸变化。尺寸变化过大会引起地板起拱，从而影响地板使用寿命。同等密度的产品，吸水厚度膨胀率越大，尺寸稳定性就越差。国家标准规定，吸水厚度膨胀率就超过 10%为合格，优等品应小于等于 2.5%。

5、尺寸稳定性 该指标反映室内温湿度变化所引起的产品尺寸变化，以不超过 0.5mm 为合格。

6、含水率 反映产品干缩湿胀程度的指标，根据国家标准，以 3.0%-10.0% 为宜。

7、表面胶合强度 该指标反映强化木地板的表面装饰层与基材之间的胶合质量，应大于等于 1.0MPa。如果胶合质量差，产品在使用一段时间后，装饰层会产生剥离。

8、内结合强度 该指标是反映基材内部纤维之间胶合质量好坏的关键，应大于等于 1.0MPa。

9、静曲强度 该指标是反映产品机械强度的重要指标，反映产品抵抗弯曲破坏的能力，应大于等于 30.0MPa。

10、表面耐划痕 该指标反映产品抵抗尖锐硬物的能力就越强。合格品应大于等于 2.0N 表面无整圈连续划痕，优等品应大于等于 3.5N 表面无整圈连续划痕。

11、表面耐香烟灼烧 该指标反映产品的表面阻燃性能。香烟灼烧后，地板无黑斑、裂纹和鼓泡为合格。

12、表面抗冲击性 该指标反映产品耐冲击能力。采取落球试验，观察在重球落下后，试件表面有无凹陷。该指标不超过 12mm 为合格，通常强化木地板都无明显凹陷。

13、表面耐污染、耐腐蚀、耐干热、耐龟裂、耐水蒸汽、耐冷热循环 以经过相应测试后，表面无污染、无腐蚀、无龟裂、鼓泡、突起、变色等为宜。