

常温固化氟碳涂料涂装施工注意事项

涂装施工注意事项

1. 气候条件

(1) 除了底材和前道漆的表面要清洁,干燥外,还要注意底材温度要高于露点温度 3°C 以上,以免底材的凝露影响涂料的附着力,一般说来,在85%的相对情况下,最低的底材可施工温度与环境温度基本相同,因此在相对湿度低于5%的情况下进行施工,如环境温度低于 5°C 时,由于固化反应趋于停止,所以不能进行施工。在湿度高于85%时,容易产生针眼和气泡,施工湿度应低于85%,而当表面受到雨水或冰雪的影响时,则不可进行涂装。

(2) 30°C 以上的恶劣条件下施工时,溶剂挥发很快,在无气喷涂时,涂料内的溶剂在喷枪与被涂物面之间大量挥发而形成干喷。为避免干喷,应将喷枪尽可能接近物面,同时尽可能垂直进行喷涂,如采取这一措施后仍然出现干喷,可加入不大于涂料自身重量的50%的稀释剂进行稀释予以解决。

2. 膜厚的控制

(1)、膜厚的控制应遵守两个80%的规定,既是80%的测点应在规定膜厚以上,余下膜厚不足的部位,膜厚也应在要求膜厚值的80%以上,否则,应于补涂,以达到膜厚标准。

(2)、对于边角、焊缝和切痕等容易产生膜厚不足的部位,应先刷涂一道,然后再进行大面积的涂装以保证凸出部位的漆膜厚度。

3. 涂料的配制

因双组分涂料系反应型涂料,固化剂与涂料液混合,搅拌均匀后,及开始进行化学反应,因此,在涂料使用时应注意,根据需要用多少配多少,并充分搅拌均匀,

未用完的涂料切不可倒回原包装，已配好的涂料隔夜后，会因反应而导致粘度上升直至胶化而不能使用。

4. 稀释剂的使用

稀释剂的使用应根据不同的涂装方式有所不同，具体的涂装方式可参考说明书，在无气喷涂的情况下，可以不用稀释或最多 10%的稀释剂，在空气喷涂的条件下，稀释剂可达 10-50%。

5. 涂装的间隔

一道漆涂装完毕后，在进行下道漆涂装之前，一定要确认是否到了规定的涂装间隔时间，否则，就不能进行涂装。

6. 涂膜的异常

氟碳涂料若在潮湿的天气涂装会出现针孔，小泡等异常，影响涂膜的防腐性能，应避免在潮湿天气施工若出现上述情况，则将漆膜小心打磨后重涂。

7. 漆膜的完全固化

双组分涂料，在漆膜表干和实干之后还不是漆膜的最后形成，须在常温下放置 7 天以后，待漆膜完全固化以后，才能正式投入使用。

8. 涂装前的准备

(1) 涂装前应检查所有涂料的品种、型号、规格是否符合施工技术条件的规定。

(2) 涂装前应对涂料的基本组成和性能以及施工方法进行了解，根据涂料的施工要求选择和确定涂装工具。

(3) 在涂装前必须将涂料搅拌到完全均匀，如发现漆皮或颗粒，则应使用 80-120 目的筛网过滤。

(4) SP-FM 氟碳面漆、罩光漆都是甲、乙两组分分装的涂料，使用前必须按 10/1 重量比混合均匀，如果混合比例错误，将会影响干燥性能和防腐性能。交联固化型涂料，甲乙两组分混合后，需熟化 30 分钟后方可使用，在 20℃ 时放置 8 小时后即逐步胶化直至不能使用，因此，应按涂装面积计算使用后再进行混合。

(5) 本说明书中所注明的贮藏期限为我公司的保护期限，在此期限内我厂对涂料本身的质量负责。超过贮藏期限者，并非一概不能使用，经重新检查合格的仍可使用。

(6) 涂料用量

涂装时涂料的实际用量，要视漆膜的厚薄、涂装时的损失、涂装方法、被涂物面的粗糙状况如何等情况而定，相差很大。在估计涂料的实际耗用量之时，一般应该在理论使用量之外再加算 50-80% 的油漆用量。

(7) 实体色、金属色、珠光色涂装要点

实体色：

可以在任何造型表面采用喷涂、辊涂、刷涂的涂装方法，涂装粘度变化对最终的颜色影响较小，除非特殊色，一般不需要涂罩光漆。喷涂粘度一般控制在 16-22 秒（涂四杯）

金属色：

在任何造型表面都可才用喷涂工艺，在喷点、大拉毛、高点压平表面可以采用辊涂工艺，涂装粘度的变化对最终的颜色影响较大。所有颜色均需涂罩光漆。喷涂粘度一般在 15-17 秒（涂四杯）

珠光色：

在任何造型表面都可才用喷涂工艺，在喷点、大拉毛、高点压平表面可以采用辊涂工艺，涂 装粘度的变化对最终的颜色影响较大。所有颜色均需涂罩光漆。喷

涂粘度一般在 15-17 秒（涂四杯）。浅色珠光漆涂层遮盖力较差，因此底色对最终的颜色有一定的影响。要求底色均匀且与原色板相同。

(8) 安全事项

A. 为了防止涂料溅在皮肤上或眼睛内，施工时必须穿戴工作服、手套、防护眼镜。如涂料溅在皮肤上，要用肥皂和清水洗净，最好不要用溶剂。如涂料溅入眼睛内，应立即以清水至少冲洗 10 分钟。然后立即至医生处检查。

B. 为防止溶剂气体和喷涂时漆雾的吸入。应在通风良好的地方涂装，可使用防毒口罩。如在通风不良的条件下施工时，则必须戴上供气头罩或面罩。不戴供气罩保护的人员切勿进入漆雾弥漫或情况不明之处，以防万一。

C. 操作人员如有头晕、头痛、恶心、呕吐等不适感觉，应立即到有新鲜空气的地方，直到工作处的通风得到改善后才可继续进行涂装。如因吸入过量的气体或漆雾而晕厥者，则应立即将其移到空气新鲜的地方，使其逐渐复原，但不要进行强迫运动。