

合成树脂乳液内墙涂料|HuiTaiLong

主题内容与适用范围

本标准规定了合成树脂乳液内墙涂料的产品分等、技术要求、试验方法、检验规划及标志、包装、运输、贮存等要求。

本标准适用于由合成树脂乳液为基料与颜料、体质颜料研磨后加入各种助剂配制而成的涂料。

2 引用标准

GB/T 1728 漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB/T 3186 涂料产品的取样

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 9265 建筑涂料涂层耐碱性的测定

GB/T 9266 建筑涂饰涂层耐洗耳恭听刷性的测定

GB/T 9271 色漆和清漆、标准试板

GB 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度

3 产品分等

产品分为一等品和合格品。

4 技术要求

产品应符合表 1 规定的技术指标

表 1

项目	指标	
	一等品	合格品
在容器中状态 施工性	搅拌混合后无硬块, 呈均匀状态 刷涂二道无障碍	

涂膜外观	涂膜外观正常	
干燥时间, h 不大于		2
对比率(白色和浅色)	0.93	0.90
不小于	无异常	
耐碱性, (24h)	300	100
耐洗刷性, 次 不小于	不变质	
涂料耐冻融性		
涂层耐温度性(10 次循环)		

国家技术监督局 1995—96—12 批准 1996—02—01 实施

5 试验方法

试验环境

按 GB9278 规定。

试验样板的制备试板的表面处理及试板尺寸

本标准中所用的试验底板均为石棉水泥平板, 试板表面处理按 GB/T9271 中 7.3 进行。试板尺寸和涂布量按表 2 规定执行

表 2

项目	样板尺寸 mm	涂布量(湿膜厚度)		样板保养期, d
		第一道 μm	第二道 μm	
干燥时间	150×70×3	100		
耐碱性	150×70×3	120		
耐洗刷性	430×150×3	120	80	5
施工性	430×150×3		80	7
对比率	430×150×3	100		

样板的制备

可用湿膜涂布器或线棒涂布器制板, 也可用体积法换算成重量后刷涂, 涂布二道, 每道间隔 6h (施工性试板按 5.4 制备样板)。

在容器中状态

打开容器用刮刀或搅拌, 允许在容器底部有沉淀, 经搅拌易于混合均匀时可评为“搅拌混合成无硬块, 呈均匀状态”。

施工性

用刷子在平滑面上刷涂试样，涂布量为湿膜厚约 100 μ m，使试板的长边呈水平方向，短边与水平面成约 85° 角竖放。放置 6h 后再用同样方法涂刷第二道试样，在第二道涂刷时，刷子运行无困难，则可判可为“刷涂二道无障碍”。

涂膜外观

将 5.4 试验结束后的样板放置 24h。以目视观察涂膜，若刷痕不明显，没有针孔和流挂，与商定的标准色卡相比其颜色差异不大则，则认为“涂膜外观正常”。

干燥时间

按 GB/T1728 表干乙法规定进行。

对比率

涂膜制备：在透明聚酯薄膜上，或者在底色黑白各半的卡片纸上按 5.2 规定均匀地涂上被测涂料。在 5.1 规定条件下至少放置 24h。

用反射率测定仪测涂膜在黑白底面上的反射率。

如用聚酯薄膜为底材制备涂膜，则将涂漆聚酯巾在滴在 200 号溶剂油的仪器所附的黑白玻璃标准板上，使之保证光学接触，然后在至少四个位置上测量每涂漆聚酯膜的反射率，并分别计算平均反射率 RB（黑板上）RW（白板上）。

如用底色为黑白各半的卡片制备涂膜，则直接在黑白底色涂膜上至少四个位置测量反射率，并分别计算平均反射率 RB（黑板上）RW（白板上）。

对率计算

对比率=RB/RW