

## 原木木检验之适用范围、引用标准、技术要求篇

### 1、主要内容与适用范围

本标准规定了原木产品的尺寸检量、材质评定、检量工具及号印标志等内容。

本标准适用于原木产品的检验。

### 2、引用标准

GB/T155 原木缺陷

### 3、技术要求

#### 3.1 尺寸检量

3.1.1 原木的检尺长、检尺径进级及公差，均按原木标准的规定执行。

3.1.2 检量原木的材长和直径均量至厘米为止，不足厘米舍去（以下均以 cm 表示）。

3.1.3 原木的材长，是在大小头两端断面之间相距最短处取直检量，见图 1。如果检量的材小于原木标准规定的检尺长，但不超过负偏差，仍按标准规定的检尺长计算；如超过负偏差，则按下一级检尺长计算。

3.1.4 伐木时，大头斧口砍痕所余断面或油锯下楂断面（扣除树腿和肥大部分），如该断面的短径，经进舍后不小于检尺径的，材长自大头端部量起；小于检尺径的，材长应让去小于检尺径部分的长度见图 2，或以短径为检尺径。大头呈圆兜或尖削的（根端无横断面者）材长应自斧口上缘量起。

3.1.5 靠近端头打有水眼的原木（指扎排水眼）检量材长时，应让去水眼内侧至端头的长度。再确定检尺长，见图 3。

3.1.6 检尺径的检量（包括各种不正形的断面），是通过小头断面中心先量短径，（量至毫米算至厘米，带树皮者去皮厚），再通过短径的中心垂直检量长径，如短径不足 26cm，其长短径之差自 2cm 以上，或短径足 26cm 以上，其长短径之差自 4cm 以上者，以其长短径的平均数，经进舍后为检尺径，长短径之差小于上述规定者，以短径经进舍后为检尺径。

3.1.7 原木的检尺径是以 2cm 为一个增进单位，实际尺寸不足 2cm 时，足 1cm 的增进，不足 1cm 的舍去。

3. 1. 8 原木小头下锯偏斜, 检量检尺径时, 应将尺杆保持与材长成垂直的方面检量, 见图 4

3. 1. 9 小头因打水眼而让去长度的原木, 或者原木的实际长度超过检尺长, 其检尺径仍在小头断面检量。

3. 1. 10 小头断面有外夹皮的, 如检尺径须通过夹皮处时, 可用尺杆横贴原木表面检量, 见图 5。

3. 1. 11 双心材、三心材以及中间细两头粗的原木, 其检尺径均在原木正常部位(最细处)检量, 见图 6。

3. 1. 12 双丫材的检尺径检量, 以材积较大的一个干岔断面检量检尺径和检尺长; 另一个分岔按节子处理, 见图 7。

3. 1. 13 两根原木干身连在一起的, 应分别检量尺寸和评定材质, 见图 8。

3. 1. 14 劈裂材(含撞裂)按下列方法检量:

3. 1. 14. 1 未脱落的劈裂材, 顺材方向检量劈裂长度, 按纵裂计算, 检量检尺径如须通过裂缝, 须减去通过裂缝长二分之一处的裂缝垂直宽度, 见图 9。

3. 1. 14. 2 小头已脱落的劈裂材, 劈裂的厚度不超过小头同方向原有直径的 10% 的不计; 超过 10% 的, 应予以让尺让检尺径或检尺长。

3. 1. 14. 2. 1 让检尺径: 先量短径, 再通过短径垂直检量最长径以其长短径的平均数, 经进舍后为检尺径, 见图 10。

3. 1. 14. 2. 2 让检尺长: 检尺径在让去部分劈裂长度后的检尺长部位检量。

3. 1. 14. 3 大头已脱落的劈裂材, 如该断面的长短径平均数(先量短径再通过短径垂直检量最长径, 但须扣除树腿和肥大部分, 见图 11)经进舍后不小于检尺径的不计; 小于检尺径的, 以大头检尺或让去小于检尺径部分的劈裂长度。

3. 1. 14. 4 小头断面有两块以上脱落的劈裂材, 劈裂厚度不超过同方向原有直径的 10% 的不计; 超过 10% 的, 按 3.1.14.2 规定让尺处理。

3. 1. 14. 5 大、小头同时存在劈裂的, 应分别按上述 3.1.14.1、3.1.14.1、3.1.14.3、3.1.14.4 的各项规定处理。

3. 1. 14. 6 劈裂材让尺时, 让检尺径或检尺长, 应以损耗材积较小的因子为准。

3. 1. 15 集材、运材(含水运)中, 端头或材身磨损的, 按下列方法检量:

3. 1. 15. 1 原木小头磨损, 不超过同方原有直径 10% 的不计; 超过 10% 的让尺处理, 让尺方法按劈裂材 3.1.14.2 规定处理。

3. 1. 15. 2 原木大头磨损, 按劈裂材 3.1.14.3 规定处理。

3. 1. 15. 3 原木材身磨损的, 按外伤处理。