

中密度纤维板技术要求和检验规则

中华人民共和国国家标准

中密度纤维板技术要求和检验规则

Medium density fibreboard--Technical requirement and test code

GB 11718.1--89

1 主题内容与适用范围

本标准规定了中密度纤维板的技术要求、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于室内用中密度纤维板。

2 引用标准

GB 11718.1 中密度纤维板定义和分类

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

3 术语

3.1 局部松软

铺装不良或胶接不佳而产生的局部疏松。

3.2 边角缺损

板的角或边缘被损坏而造成的缺损。

4 技术要求

4.1 分级

产品分为特级品、一级品、二级品三个等级。

4.2 规格及偏差

4.2.1 厚度规格及其尺寸偏差

4.2.1.1 厚度规格为：6、（8）、9、12、15、（16）、18、（19）、21、24、（25）mm……等。

4.2.1.2 厚度尺寸偏差不得超过表 1 规定。

表 1 mm

每张板内各个测量点的厚度不得超过其算术平均值的 ± 0.15

4.2.2 幅面规格及其尺寸偏差

幅面尺寸偏差不得超过表 2 规定。

表 2 mm

4.2.3 对角线偏差

两对角线长度之差不得超过 6mm。

4.2.4 边缘不直度

每 1000mm 长不得超过 1mm。

4.2.5 翘曲度

翘曲度不得超过表 3 规定。

表 3 mm

4.3 表面外观质量

表面外观质量应符合表 4 规定，偏差带范围内的缺陷不计。

表 4

mm

4.4 力学性能指标

力学性能指标不得低于表 5 规定。

表 5

4.5 物理性能指标

4.5.1 出厂含水率为 4%—13%。

4.5.2 每张板的平均密度不得超过公称密度的±10%，密度偏差 p 偏 (%) 按下式计算，精确到 0.1%。

$$p \text{ 偏} = (p \text{ 平均} - p \text{ 公称}) / p \text{ 公称} \times 100$$

式中： p 平均—每张板试件密度的算术平均值，g / cm³；

p 公称—公称密度，g / m。

4.5.3 吸水厚度膨胀率不得超过 12%。

4.6 板内甲醛释放量

每 100g 板重的总可抽出甲醛量不得超过 70mg。

4.7 其他要求

根据需要，可规定其他特殊技术要求，由供需双方协商另订。

5 检验方法

5.1 厚度尺寸的检量

用精度为 0.01mm 千分尺，检量板四边向内 25mm 的四角和四边中间向内 25mm 处共 8 点，其算术平均值即为板厚，精确至 0.05mm。

5.2 幅面尺寸的检量

长度在板宽两边，宽度在板长的两边用钢卷尺检量，精确至 1mm。

5.3 对角线长度的检量

用钢卷尺检量板的对角线长度，精确至 1mm。

5.4 边缘不直度的检量

用长度为 1000mm 的直尺紧贴板边，检量出板的边缘与直尺最大偏差值，精确至 1mm。

5.5 翘曲度的检量

把板的凹面向上放置在水平台上，用 1000mm 长的直尺边缘垂直放置于板的凹面上，检量其最大弦高即为翘曲度，精确至 1mm。

6 检验规则

6.1 检验分类

产品检验分出厂检验、型式检验。

6.1 且出厂检验包括以下项目：

a. 外观质量检验；

b. 规格尺寸检量；

C. 力学性能测定项目：静曲强度、平面抗拉强度、正面握螺钉力；

d. 物理性能测定。

6.1.2 型式检验除了包括出厂检验的全部项目外，增加以下项目：

a. 力学性能测定项目：弹性模量、侧面握螺钉力；

b. 板内甲醛释放量测定。

6.1.3 有下列情况之一时，应进行型式检验：

a. 当原辅材料及生产工艺发生较大变动时；

b. 长期停产恢复生产时；

c. 正常生产时，每年检验不少于四次。

6.2 抽样与判定规则

6.2.1 规格尺寸检量，采用 GB 2828 中的一次抽样方案，其检查水平为 S-4，合格质量水平为 6.5，见表 6。依据 4.2 条规定进行判定合格与不合格。

表 6

6.2.2 外观质量检验，采用 GB 2828 中的一次抽样方案，其检查水平为 II，合格质量水平为 4.0 见表 7。依据 4.3 条规定判定合格与不合格。

表 7

6.2.3 物理力学性能及板内甲醛释放量的测定，应在每批产品中，任意抽取0.1%（但不得少于1张）的样板进行测试，每张样板各项指标的平均测试结果应符合4.4、4.5、4.6条的规定。如不符合时，允许在该批产品中加倍取样复检一次。若复检仍不合格，则该批产品被判定为不合格。测试结果分别填入附录A。

6.2.4 外观质量、规格尺寸、物理力学性能及板内甲醛释放量测试结果均应符合相应等级的要求，否则按最低的指标限所示的级别定级。

6.3 产品以立方米为计量单位（允许偏差不得计算在内）。成批拨交时，计量应精确至0.01m³，测算单张时应精确到0.0000 m³。

7 标记、包装、运输、贮存

7.1 标记

产品应加盖表明类型、等级、生产年月和检验员代号的标记。需方自用的产品，可以根据供需合同规定，不加盖产品标记。

7.2 包装

产品应按不同类型、规格、等级分别妥善包装。每个包装应挂有注明生产厂家、品名、商标、规格、等级、张数和产品标准号的标签。

7.3 运输、贮存

产品在运输和贮存过程中应注意防潮、防雨、防晒、防变形。

附录 A

中密度纤维物理力学性能检验记录 (补充件)

产 品 号 _____ 板 型 号 _____ 检 验 日 期 _____
检 验 单 号 _____ 检 验 _____ 校 核 _____

