



CECS 49 : 93

中国工程建设标准化协会标准

低压成套开关设备验收规程

Code for the reception criterion for
low-voltage switchgear assemblies

中国建筑资讯网
WWW.SINOAEI.COM

中国工程建设标准化协会标准

低压成套开关设备验收规程

**Code for the reception criterion for
low—Voltage switchgear assemblies**

CECS 49 : 93

主编单位：天津电气传动设计研究所
批准单位：中国工程建设标准化协会
施行日期：1994年6月1日

前 言

为使设计用户单位及制造厂家之间在使用低压成套开关设备时有共同的实用的指导性验收标准，我协会委托电气工程委员会组织制订《低压成套开关设备验收规程》。本规程在制订过程中，进行了广泛的调研，多次征求了有关单位和专家的意见，最后经电气工程委员会审查定稿。

现批准《低压成套开关设备验收规程》**CECS49：93**，并推荐给各有关单位使用。在使用过程中，请将意见及有关资料寄交机械工业部天津电气传动设计研究所，天津市河东区二号桥，邮政编码：300180。

中国工程建设标准化协会

1993年9月11日

中国建筑资讯网

WWW.SINOAECC.COM

目 次

1	总 则	(1)
2	验收要求	(2)
2.1	结 构	(2)
2.2	电气间隙与爬电距离	(4)
2.3	绝缘电阻	(5)
2.4	介电强度	(6)
2.5	元件及其安装	(7)
2.6	主电路接线	(11)
2.7	辅助电路接线	(14)
2.8	对触电的防护与保护电路	(15)
2.9	机械操作	(17)
2.10	电气操作	(18)
2.11	附件与备件	(18)
2.12	资 料	(18)
2.13	试验运行	(19)
2.14	包 装	(20)
3	验收规则	(21)
3.1	验收分类	(21)
3.2	验收项目	(21)
3.3	验收依据	(22)
3.4	验收实施	(22)
4	质量保证	(24)
附录 A	订货须知	(25)
附录 B	本规程用词说明	(27)
附录 C	低压开关板制造厂产品型号介绍	(28)
附加说明	(60)

1 总 则

1.0.1 为适应电气工程建设发展的需要,保证电气工程中低压成套开关(又称低压成套配电装置,以下简称装置)的安装质量与运行安全,并对其出厂、交货及安装试验各阶段的验收工作作出统一的规定,特制定本规程。

1.0.2 电气工程设计所选用的装置必须是装置生产许可证的制造厂所生产的,或者是通过部、省级鉴定的合格产品。

1.0.3 本规程适用于交流额定电压不大于 1200V,频率 50Hz 和直流额定电压不大于 1650V 的装置。

1.0.4 装置订货应符合本规程附录 A 的规定。

1.0.5 装置的验收除应执行本规程外,尚应符合国家现行的有关标准的规定。

WWW.SINAEC.COM

中国建筑资讯网

2 验收要求

2.1 结构

2.1.1 装置的强度与刚度应符合正常吊装、运输及正常工作中的操作与电器动作等的要求，且应在短路故障情况下满足动、热稳定的要求。

2.1.2 装置上的门应能灵活启闭，启闭中不得擦漆，且不应有明显的抖动。对并列使用的装置，任一门的启闭亦应符合上述要求。

2.1.3 装置结构焊接应牢固，焊缝应光洁均匀、无焊穿、裂纹、咬边、溅渣、气孔等，焊药皮应除净。

2.1.4 黑色金属结构件的表面应有防锈涂层或镀层，紧固件应镀锌或采用其他防锈能力更强的镀层。

2.1.5 装置外表面的喷涂层应具有良好的附着力(制造厂应有油漆样板试验报告)；不应有皱纹、流痕、针孔、起泡、杂质、刷痕、透底色等缺陷；色泽应均匀，在阳光不直接照射下，距装置 1.0m 处目测时，同批装置及并列使用的装置不应有明显的色差。

2.1.6 电镀件的镀层不应有起皮、脱落、发黑、生锈等缺陷。

2.1.7 单独安装的小型箱体外形尺寸允许偏差宜符合表 2.1.7—1 的规定；箱体垂直度公差宜符合表 2.1.7—2 的规定；平面凹凸值不应超过 2mm，并不得有明显的迹痕。

测量工具可根据不同尺寸分别选用在检定有效期内的游标卡尺、数显尺、钢板尺、钢卷尺、角尺、塞规。当发现超过允许偏差，但不超过允许偏差的 2 倍时，则应根据国家现行标准《照明配电箱产品质量分等》评分，判定装置是否合格；当其中任一尺寸的偏差超过允许偏差值的 2 倍时，应定为不合格。

单独安装的小型箱体外形尺寸允许偏差 (mm)

表 2.1.7-1

尺寸范围	允许偏差		
	高	宽	深
≤300	±1.1	±1.1	±1.1
>300~500	±1.4	±1.4	±1.4
>500~1000	±1.8	±1.8	±1.8

箱体垂直度公差 (mm)

表 2.1.7-2

尺寸范围	公差	
	单台安装的箱体	并列使用中的单台箱体
≤400	2.0	1.2
>400~1000	3.0	2.0
>1000~1600	4.0	2.5
>1600~2500	5.0	3.0
>2500~3000	6.3	4.0

注：尺寸范围取短边尺寸。

2.1.8 柜与屏的外形尺寸允许偏差宜符合表 2.1.8-1 的规定；箱体垂直度公差宜符合表 2.1.7-2 的规定；门与门及门与壳体之间缝隙的允许偏差宜符合表 2.1.8-2 及表 2.1.8-3 的规定；平面凹凸值每米不应超过 3mm，并不得有明显的痕迹。测量工具的选用及合格判定同本规程 2.1.7 的规定，但应选用相应产品的质量分等标准进行评分。

柜与屏箱体基本骨架外形尺寸允许偏差 (mm)

表 2.1.8—1

尺寸范围	高	宽		深
		单独安装箱体	并列使用中的单台箱体	
400~1000	±1.8	±1.4	0 -1.4	±1.5
>1000~2000	±2.2	±2.3	0 -2.3	±1.9
>2000~3000	±2.7	—	—	—

固定安装式装置门缝允许偏差 (mm)

表 2.1.8—2

尺寸范围	部 位	
	同一缝隙均匀差	平行缝隙均匀差
<1000	1	2
≥1000	1.5	2.5

抽出式装置门缝允许偏差 (mm)

表 2.1.8—3

尺寸范围	部 位	
	同一缝隙均匀差	平行缝隙均匀差
≤1000	1	1
>1000	1.5	2.5

2.1.9 装置外壳的防护等级应符合其技术条件的规定,防护性能应符合国家现行标准《外壳防护等级的分类》的要求。

2.1.10 每台装置及每个抽出式功能单元,均应有铭牌。铭牌的内容应符合国家现行的有关标准的规定。

2.2 电气间隙与爬电距离

2.2.1 装置内不同相或极的裸露带电导体之间以及它们与未经绝

缘的金属构件之间的电气间隙与爬电距离不应小于表 2.2.1 的规定。电器元件内部及其端子间的电气间隙与爬电距离则应符合其技术条件的规定。

电气间隙与爬电距离 (mm)

表 2.2.1

额定绝缘电压 U_i (V)	电气间隙		爬电距离	
	$\leq 63A$	$> 63A$	$\leq 63A$	$> 63A$
$U_i \leq 60$	3	5	3	5
$60 < U_i \leq 300$	5	6	6	8
$300 < U_i \leq 660$	8	10	10	12
$U_i > 660$	由产品技术条件规定			

2.2.2 在抽出式装置中，水平母线、垂直母线、分支线与主电路连接插件的带电部件之间及与接地金属件之间的电气间隙和爬电距离：当额定绝缘电压为 380V~660V 时不应小于 20mm；当主电路电器（例如万能式断路器）进出线端子之间的间距小于 20mm 时，连接到这些端子上的分支线的电气间隙和爬电距离可按端子间的间距确定；当母线连接件中某部分间距小于 20mm 时，可采用包扎绝缘的方式处理，但间距不应小于表 2.2.1 的规定；当采用绝缘母线时，电气间隙和爬电距离可适当缩小，但不应小于表 2.2.1 的规定。

2.3 绝缘电阻

2.3.1 装置验收中，应在单台装置未对外接线，或断开其对外接线的情况下，测试其绝缘电阻，以进行绝缘性能的基本验证和介电强度试验前、后的辅助判别。绝缘电阻测试部位应符合下列规定：

- 2.3.1.1 主开关在断开位置时各相或极进线与出线之间；
- 2.3.1.2 主开关在闭合或短接情况下各相或极之间；
- 2.3.1.3 不接地各个无电连接电路与接地金属构件或大地之间。

注：①测试中，未被测试的电路均应接地；

②按本身技术条件不能承受的兆欧表测试的元、器件应予拆除。

2.3.2 绝缘电阻测试所采用兆欧表的电压等级应符合表 2.3.2 的规定。

兆欧表的电压等级 (V)

表 2.3.2

额定绝缘电压 U_i	兆欧表的电压等级
$U_i \leq 60$	250
$60 < U_i \leq 660$	500
$660 < U_i \leq 1000$	1000
$U_i > 1000$	2500

2.3.3 绝缘电阻测试时间应为 1.0min。

2.3.4 绝缘电阻测试应在产品正常贮存，无明显受潮，并清除杂物后的正常状态下进行。

2.3.5 额定电压为 1.0kV 及以下的装置，其绝缘电阻不应小于 0.5M Ω ；额定电压大于 1.0kV 的装置，其强度不应低于 1.0k Ω /V（电压按装置的额定绝缘电压计）。

2.4 介电强度

2.4.1 介电强度在未对外接线的单台产品中试验，其试验部位与试验接线应符合本规程 2.1.3 的规定。

2.4.2 介电强度试验电压（工额交流有效值）应符合表 2.4.2 的规定。

电 路	额定绝缘电压 U_i	试验电压
主电路	$U_i \leq 60$	1000
	$60 < U_i \leq 300$	2000
	$300 < U_i \leq 660$	2500
	$660 < U_i \leq 800$	3000
	$800 < U_i \leq 1650$	3500
辅助电路	$U_i \leq 12$	250
	$12 < U_i \leq 60$	500
	$U_i > 60$	$2U_i + 1000$, 最低 1500

注：① $U_i=1650V$ 系指直流额定电压，其余均为交流额定电压；

②本表规定的试验电压值为产品第一次试验（即出厂检验）值，其余试验应按 85%取值。

2.4.3 介电强度试验电压的施加时间应为 1.0S，试验时应无闪络或击穿。

2.5 元件及其安装

2.5.1 元件应采用取得生产许可证厂家生产的合格产品。对未发放生产许可证的厂家生产的元件，应按国家规定鉴定过，并应达到合格要求。计量表上应标有专用生产许可标志。严禁采用淘汰的元件。

2.5.2 元件的电压、电流、分断能力、短时耐受电流等额定参数及脱扣器与其它电器动作参数整定值必须符合设计要求及国家现行有关标准的规定。

2.5.3 装置中的指示灯与按钮的颜色及其含义，应符合表 2.5.3—1 与表 2.5.3—2 的规定；发电厂、变电所所采用的设备中，合闸（接通）位置指示灯和按钮应为红色，跳闸（断开）位置指示灯和按钮应为绿色。

指示灯的颜色及其含义

表 2.5.3-1

颜色	含义	说明	举 例
红	危险或告急	有危险或须立即采取行动	润滑系统失压 温度已超（安全）极限 因保护器件动作而停机 有触及带电或运动的部件的危险
黄	注意	情况有变化，或即将发生变化	温度（或压力）异常 当仅能承受允许的短时过载
绿	安全	正常或允许进行	冷却通风正常 自动控制系统运行正常 机器准备启动
蓝	按需要确定	除红、黄、绿三色之外的任何指定含义	遥控指示 选择开关在“设定”位置
白	无特定含义	任何用意。例如：不能确切地用红、黄、绿时，以及用作“执行”时	

按钮的颜色及其含义

表 2.5.3-2

颜色	含义	举 例
红	处理事故	紧急停机 扑灭燃烧
	“停止”或“断电”	正常停机 停止一台或多台的电动机 装置的局部停机 切断一个开关 “停止”或“断电”功能的复位
黄	参与	防止意外情况 参与抑制反常的状态 避免不需要的变化（事故）
绿	“起动”或“通电”	正常起动 起动一台或多台的电动机 装置的局部起动 接通一个开关装置（投入运行）
蓝	上列颜色未包含的任何指定含义	除红、黄、绿之外的任何含义
黑 灰 白	无特定含义	除单功能的“停止”或“断电”按钮外的任何功能

2.5.4 测量互感器及测量表（计）的精确度等级应符合国家现行标准《电力装置的电测量仪表装置设计规范》的规定。

2.5.5 元件应按照使用说明书的要求进行安装，当元件之间留有规定的飞弧距离时，飞弧区内不同相或极的裸露带电导体之间应加隔弧板或在裸露带电导体上包扎阻燃绝缘材料，并应留有维修拆卸空间；对有防震要求者应采取减震措施。安装应牢固，但不得使元件受到额外应力作用。

2.5.6 元件的金属框架或底座应按国家现行标准《低压成套开关设

备》的要求，连接保护电路。当门、盖板、覆板或类似部件上装有电压超过 **42V** 的元件时，应采用保护导体将门等部件与保护电路连接，保护导体的截面积不应小于该部件上电路导线的最大截面面积。

2.5.7 接线面每个元件的附近应有标志牌，标注与接线图相符的项目代号，除元件本身附有供填写的标志牌外，标志牌不得固定在元件本体上。

2.5.8 地面安装的固定安装式装置，其面板、门板上元件中心线的高度应符合表 **2.5.8** 的规定。杠杆操作元件的操作手柄应处于便于操作的高度，宜为 **1.2~1.5m**。抽出式装置的功能单元其面板上元件的安装位置应便于操作与观察。

元 件 安 装 高 度

表 2-5.6

元 件 名 称	安 装 高 度 (m)
指示仪表、指示灯	0.6~2.0
电能计量仪表	0.6~1.8
控制开关、按钮	0.6~2.0
紧急操作件	0.8~1.6

2.5.9 在固定安装式装置内，接线座距装置底面的距离不应小于 **0.20m**；在发电厂、变电所所采用的装置内，不应小于 **0.35m**。

2.5.10 管形电阻器与其它元件之间的最小安装间距应符合表 **2.5.10** 的规定。多个管形电阻器相邻安装时，其间距由制造厂规定。额定功率为 **75W** 及以上的管形电阻器应横装，不得垂直地面竖向安装。对于其它类型发热元件（如片形电阻器等）的安装，制造厂应有相应的规定。

管形电阻器与其它元件之间的安装间距 (mm) 表 2.5.10

管形电阻器 额定功率 (W)	管形电阻器与其它元件之间的安装间距				选用 BV、BVR 导线剥去绝缘 的长度
	上 方		侧 面	下 方	
	元件允许 60℃	元件允许 50℃时			
7.5	30	40	10	10	20
15	30	100	10	10	20
20~50	100	200	20	20	40
75~100	100	300	30	30	40
150	150	300	30	30	40
200	150	400	30	30	40

2.5.11 辅件的选择应符合本规程 2.5.1 与 2.5.2 的规定。当有其它要求时，例如要求采用特定型号、规格的接线座，应在订货时提出。

2.6 主电路接线

2.6.1 母线表面应光洁平整，不应有裂纹、折皱、划痕、锤痕、夹杂物及不允许的变形扭曲。

2.6.2 母线落料后端部应整平，钻孔或冲孔的毛边应加工消除。

2.6.3 母线的弯制和扭转加工的尺寸应符合国家现行标准《电气装置安装工程母线装置施工及验收规范》的规定，且加工后不应有裂纹、裂口及明显折皱。

2.6.4 装置内部母线搭接面积与螺栓的规格、数量、位置分布应符合制造厂工艺规程的规定。

2.6.5 母线与母线或母线与电器接线端子螺栓搭接面的安装，应符合下列要求：

2.6.5.1 搭接面应能防止发生电化腐蚀；

2.6.5.2 母线搭接连接时，搭接面宜按相应工艺涂敷导电膏（电力复合脂）；

2.6.5.3 螺母应置于维护侧，即上侧、外侧或右侧，螺栓应露出螺母，以露出3扣为宜；

2.6.5.4 螺栓强度不应低于4.6级，紧固力矩应符合表2.6.5的规定；

2.6.5.5 搭接后应自然吻合，不应使电器端子受到额外的应力；

2.6.5.6 辅助电路导线接至母线时，不得直接压在母线搭接紧固螺栓下。

螺栓紧固力矩

表 2.6.5

螺栓规格	M8	M10	M12	M14	M16
力矩值 (Nm)	8~11	17~23	30~40	50~60	80~100

2.6.6 母线配置应符合下列要求：

2.6.6.1 整齐美观，安装牢固，并便于装置内部的维修；

2.6.6.2 除某些部位存在实际困难外，各相或各极母线排列的顺序应符合表2.6.6的规定；

类别		颜色	垂直排列	水平排列	前后排列
交 流	1相 L1	黄	上	左	远
	2相 L2	绿	中	中	中
	3相 L3	红	下	右	近
	中性线 N	淡蓝	最下	最右	最近
	中性保护线 PEN	黄绿相间	最下	最右	最近
保护线 PE		黄绿相间	—	—	—
直 流	正极 L+	棕	上	左	远
	负极 L-	蓝	下	右	近
	接地中线 M	淡蓝	—	—	—

注：①对某些装置（如船用设备）的母线标志颜色，如国际上已有指定的国际标准，应按该国际标准执行；

②对 N、PE、PEN 线颜色也可根据订货要求确定。

2.6.6.3 当交流主电路穿越形成闭合磁路的金属框架时，三相母线应在同一框孔中穿过；

2.6.6.4 当一条电路采用多片矩形母线并联使用时，片间应保持不小于母线厚度的间隔。

2.6.7 母线上相或极的标志色漆或色标颜色应符合表 2.6.6 的规定。并应符合下列要求：

2.6.7.1 能区分母线所有可见面的相名或极性。

2.6.7.2 距所有母线连接处 10mm 以内不应涂贴。

2.6.8 当母线全部涂刷黑色油漆或包复绝缘时，仍应按上列要求加标志色漆或色标。

2.6.9 当主电路采用绝缘导线敷设时，应符合下列规定：

2.6.9.1 采用多股硬铜线或多股软铜线时，端部均应加冷压端头接线；

2.6.9.2 导线按相或极选用颜色时，导线颜色应符合表 2.6.6 的

规定；也可全部采用黑色，但在导线端部应加能区分相名、极性的色标；

2.6.9.3 布线应整齐牢固；

2.6.9.4 线束穿过钢板孔时采取防护措施。

2.6.10 导电螺杆端子连接主电路时，应采用铜质螺母与铜质平垫圈，不得采用弹簧垫圈。当采用弹簧垫圈时，应另加铜质螺母锁紧。

2.6.11 装置中与汇流排连接的主母线上应按制造厂的图样预钻搭接孔。当订货单位提出具体要求时，也可按要求配钻搭接孔。

2.6.12 当订货单位能提供引入电缆的规格数量及接线端头的开孔尺寸时，制造厂应能做到电缆端头配装方便或能直接连接到装置内的电路上。

2.6.13 装置内主电路导线截面规格可由制造厂根据工作电流及温升短路强度等技术要求确定。

2.7 辅助电路接线

2.7.1 辅助电路均应采用绝缘铜导线。绝缘导线的额定电压不应低于电路的额定绝缘电压。

2.7.2 采用单股导线时，导线的截面面积不应小于 1.5mm^2 ；采用多股导线时，导线的截面面积不应小于 1mm^2 。对于电流互感器的二次回路，其截面还应校验不得使互感器负荷超过规定值。弱电回路可采用截面面积不小于 0.5mm^2 的绝缘导体。在计费的电能计量装置中，所使用的导线种类、截面面积应符合国家现行标准的规定。

2.7.3 绝缘导线的颜色应符合现行的国家标准《电工成套装置中的导线颜色》的规定，即接地保护线应采用黄绿双色线，其它不须标明电路特征的辅助电路，宜采用黑色线。

2.7.4 导线不应有中间接头。

2.7.5 多股导线端部应加冷压端头接线。弱电回路中截面面积小于 1mm^2 的单股导线应采用锡焊或其它合适的方式接线。

2.7.6 每个端子接线不得超过两根。

2.7.7 管形电阻器接线按表 2.5.10 的规定剥去绝缘后，裸露部分应套以瓷珠。

2.7.8 采用行线槽布线时，行线槽应横平、竖直布置。

2.7.9 采用线束布线时，固定线束应横平竖直布置，并应捆扎和固定。捆扎间距不宜大于 100mm；水平线束固定间距不宜大于 300mm；垂直线束固定间距不宜大于 400mm。

2.7.10 线束不得紧贴金属板敷设。线束穿过金属板孔时应采取防护措施。

2.7.11 可动部位的导线应采用多股软线，敷设长度应有适当裕度。可动线束不得用捆扎带捆扎，可采用缠绕管作防止线束散乱的缠绕；可动线束两端应采用线夹固定。

2.7.12 导线端部应有耐久、清晰的标记，标记内容应符合现行的国家标准《绝缘导线的标记》的规定。

2.7.13 电流回路宜经过试验端子接至测量仪表；其它需断开的回路宜经特殊端子或试验端子接出。

2.7.14 辅助电路接线座上的每个端子均应有耐久、清晰的序号标记。

2.8 对触电的防护措施与保护电路

2.8.1 具有防直接接触电功能的门板、挡板等构件应使用钥匙或工具方能打开，这些构件应具有断电联锁机构。

2.8.2 防间接触电保护和故障保护应采用保护电路。保护电路宜由单独的保护线或导电结构件（或二者都有）组成。保护导体的截面面积不得小于下式计算值：

$$S_p = \frac{\sqrt{I^2 t}}{k} \quad (2.8.2)$$

式中： S_p —保护导体截面面积的最小值 (mm^2)

I —忽略故障点阻抗情况下的故障电流值（有效值）（ A ）；

t —短路保护电器的动作时间（ s ），不宜超过 $5s$ ；

k —计算系数，应符合表 2.8.2—1 的规定。

保护导体截面计算系数 k

表 2.8.2—1

导体种类	最终温度	导体材料		
		铜	铝	钢
聚氯乙烯绝缘导线	160℃	143	95	52
丁烯橡胶绝缘导线	220℃	166	110	60
裸导线	250℃	176	116	64

注：假定初始温度为 30℃。

当保护导体的材料与设备相导线相同，且截面面积不小于表 2.8.2—2 的规定值（如两者材料不同，其截面面积应按等效导电能力折算）时，可不按式 2.8.2 校核。

保护导体（铜）的最小截面面积（ mm^2 ）

表 2.8.2—2

装置的相导线的截面面积 S	装置内保护导体的最小截面面积 S_p
$S \leq 16$	S
$16 < S \leq 35$	16
$S > 35$	$S/2$

2.8.3 应保证保护电路的电连续性及其有效性。保护电路上任何一点与主接地端子之间的直流电阻值应保证在故障情况下，保护电器能可靠动作，接触电压不超过安全限值。直流电阻值应采用双臂电桥或微欧计测量，测量时可调整一次电连接状况，如无其它协议，电

阻值应符合国家现行标准《低压抽出式成套开关设备》的规定。

2.8.4 每台装置应具有保护电路对外接线的主接地端子或**PE**母排，并应具有连接符合**2.8.2**规定的保护导体的能力。主接地端子或**PE**母排的对外接线位置应便于接线，其附近应具有耐久、清晰的接地标志符号；主接地点不得另作其它用途。如无其它规定，主接地端子应适用于直接连接铜导体。

2.8.5 装置中不用以构成保护电路的裸露导电结构件，除不可能大面积接触或用手抓住，面积很小（如小于**50mm×50mm**）或不可能与带电部件接触者外，均应保证其与保护电路的电连续性。

2.8.6 当抽出式装置的功能单元装有保护电路连接插头时，功能单元被推入柜中，保护电路应先于主电路接通；功能单元从柜中抽出，保护电路应后于主电路断开。

2.8.7 在**TN—C**（三相四线）系统中，中性线与保护线可合而为中性保护线（**PEN**线）。如无其它协议，其制造应符合本规程**2.8.2**至**2.8.6**的规定。

2.8.8 在采用**TN—S**（三相五线）系统的照明设备中，保护导体还应有不少于输出电路数的输出接线端子。

2.9 机械操作

2.9.1 手动操作器件（如开关电器操作手柄）的分、合操作应无异常现象。

2.9.2 抽出式装置的功能单元从连接位置抽出至试验位置，再至分离位置，往返操作应灵活轻便、无卡阻、碰撞现象；三位置定位应可靠。

2.9.3 抽出式装置中规格相同的功能单元应具有互换性。

2.9.4 抽出式馈电单元与电动机控制单元，其门与主开关间应有机械联锁，且功能应正确可靠，复位与解锁功能亦应正确可靠。联锁机构应能锁定。

2.9.5 装置中的门锁、其他机械锁和程序锁的开闭均应灵活可靠。

2.10 电气操作

2.10.1 装置内部接线应符合接线图或接线表的要求。

2.10.2 元件动作参数整定值应符合设计规定。

2.10.3 装置按技术条件规定进行通电动作试验及电气性能试验时，试验结果应符合电路图原理及设计要求。

2.10.4 装置作故障模拟试验时，其故障信号指示与报警应反应正确。

2.10.5 电气连锁与电气—机械连锁功能应正确可靠。

2.11 附件与备件

2.11.1 装置使用前需要预安装的附件及元件本身的附件，如母线框与隔弧板等应已安装或齐全供应。随元件选择供应的维修用附件，如抽屉式断路器的延伸导轨，每批并列安装于一处的产品应有1~2套。

2.11.2 制造厂规定供应的与订货合同规定供应的附件与易损件备件应齐全供应。

2.11.3 附件与备件均应完好无损。

2.12 资料

2.12.1 装置出厂应附有资料：

2.12.1.1 合格证或合格证明书；

2.12.1.2 装箱单；

2.12.1.3 接线图或接线表；

2.12.1.4 电器元件一览表；

2.12.1.5 使用说明书。

2.12.2 装置出厂宜附有下列资料：

2.12.2.1 电路图；

2.12.2.2 使用维修需要的装配布置资料，例如能确定不同规格的抽屉式断路器、抽出式功能单元插入位置的资料等；

2.12.2.3 使用维修需的断路器、无功功率自动补偿器等元件的使用说明书。

2.12.2.4 订货合同所规定的应予提供的有关资料。

注：当装置系根据订货单位提供的电路图制造的，则装置出厂时可不附电路图，且订货单位提供的电路图宜留制造厂存档。

2.12.3 多台装置中的通用性资料，如通用性的装置使用说明书、元件使用说明书等，每批装置可提供至少二份。

2.13 试验运行

2.13.1 试验运行的装置应为出厂验收(如订货合同规定需进行)与交货验收合格的产品。出厂验收与交货验收的验收应符合本规程 3 的规定。

2.13.2 试验运行是安装试验验收的一个验收项目，试验运行前应完成下列各项检验：

2.13.2.1 在安装使用现场的单机检验；

2.13.2.2 在安装后，特别是对并列安装使用的装置安装后，对柜体结构的尺寸、形状结合安装质量进行的进一步检验；

2.13.2.3 装置主电路外部接线的正确性及母线连接质量的检验；

2.13.2.4 辅助电路外部接线正确性的检验。

2.13.3 只有当各项检验结果符合设计与质量要求时；方可通电试验运行，试验运行的验收应符合下列要求：

2.13.3.1 装置的工作性能应符合系统设计的要求；

- 2.13.3.2 应有防误操作功能；
- 2.13.3.3 模拟发生故障时，系统的信号、报警与断电应正确反应；
- 2.13.3.4 装置运行中的噪声不应大于规定值。
- 2.13.4 试验运行可结合现场进行分部试验或系统试验。
- 2.13.5 如订货合同中规定制造厂派人参加装置试验运行，则试验运行持续的时间亦应由订货合同作出规定。

2.14 包 装

- 2.14.1 包装箱的结构与材料应符合制造厂有关规程的规定。
- 2.14.2 包装箱上应有完整的运输标志。
- 2.14.3 包装箱上应有能明确区分装置型号、规格及与订货合同一致的标志或代号。
- 2.14.4 经正常运输，包装箱应完好无损。

WWW.SINAEC.COM

中国建筑资讯网

3 验收规则

3.1 验收分类

- 3.1.1** 装置验收宜分为出厂验收、交货验收、安装试验验收。
- 3.1.2** 出厂验收应包括装置的结构及制造装配质量检验，电气原理、性能的初步检验，以验收装置是否符合规定要求与有关技术协议。
- 3.1.3** 交货验收应包括：检验装置的包装质量；检验装置及其附件、备件、资料的齐全性；检验在运输后装置及其附件、备件、资料是否完好无损。
- 3.1.4** 安装试验验收应包括下列内容：
- 3.1.4.1** 经规定的贮存条件贮存后，检验装置及其附件、备件是否完好无损；
 - 3.1.4.2** 经规定运输、贮存条件运输、贮存后，检验装置单机的性能；
 - 3.1.4.3** 检验装置是否达到安装质量要求；
 - 3.1.4.4** 检验装置的系统使用性能是否符合要求。

3.2 验收项目

- 3.2.1** 装置的验收项目应符合表 3.2.1 的规定。

名 称	出厂验收	交货验收	安装试验验收	
			单机检验	试验运行
箱体结构	○	○	○	○
绝缘距离	○	—	—	—
绝缘电阻	○	—	○	—
介电强度	○	—	—	—
元件及其安装	○	○	○	—
主电路接线	○	○	○	○
辅助电路接线	○	—	○	○
保护电路	○	—	○	—
机械操作	○	—	○	○
电气操作	○	—	○	○
附件与备件	—	○	—	—
资 料	—	○	○	—
试验运行	—	—	—	○
包 装	—	○	—	—

注：符号“○”表示该项为需进行的验收项目。

3.3 验收依据

3.3.1 验收技术要求的依据应包括下列内容：

- 3.3.1.1 本规程及规程所给出的国家现行标准；
- 3.3.1.2 本规程可适用的其它产品的国家现行标准；
- 3.3.1.3 订货时所指定的其它产品标准；
- 3.3.1.4 订货时所提供的技术资料；
- 3.3.1.5 订货合同中所提出的其它要求事项。

3.3.2 验收时的环境条件应符合产品标准的规定。

3.4 验收实施

3.4.1 出厂验收宜由订货单位（或其指定的代表单位）与制造厂共

同负责在制造厂内进行，也可经协商与装置出厂检验一并进行，验收合格后，订货单位代表应在验收单上签字。

3.4.2 交货验收宜由订货单位在收货地点进行，如有疑问，应在收到到货通知单后及时向制造厂寄出由验收职能部门负责人签字的、并盖有公章的信息反馈函件，制造厂应立即处理。逾期验收如有疑问，而装置确系妥善贮存、保管，则制造厂仍应配合处理。如装置系订货单位自提，则在交货时进行，验收合格后，订货单位代表应在验收单上签字；经正常运输，装置产生破损，制造厂应予分析处理。

3.4.3 安装试验验收应由订货单位在安装运行地点进行。

WWW.SINOPEC.COM

中国建筑资讯网

4 质量保证

4.0.1 装置投入运行前,应根据国家现行的有关标准进行交接试验与预防性试验。如发生产品制造质量问题,应视为安装运行验收存在问题,制造厂仍应立即妥善解决。

4.0.2 装置通过验收后,制造厂应在其质量保证期内对装置正常使用的可靠性负责。

4.0.3 产品质量保证期应以交货验收合格后计算为一年,超过质量保证期或使用、贮存不当而发生问题时,如订货单位提出要求,制造厂应对其产品进行有偿技术服务,有偿服务应根据双方协议进行。

WWW.SINOAEC.COM

中国建筑资讯网

附录 A 订货须知

A.0.1 订货单位必须验证低压成套开关设备制造厂应是具有订购产品相应类别的（低压成套开关设备生产秩序与产品质量整顿合格证书）企业；而且该企业的这类产品是取得型号证书的，或者是通过部、省级鉴定的。

A.0.2 低压成套开关设备生产许可证分为三种：

A.0.2.1 三箱类—“黄证”，可生产的产品包括照明箱、插座箱、计量箱等类产品；

A.0.2.2 一般型—“绿证”，可生产固定面板式、固定封闭式等各种成套开关设备，以及“黄证”企业可生产的产品；

A.0.2.3 高级型—“红证”，可生产抽出式各种成套设备，以及“绿证”企业可生产的产品。

A.0.3 订货单位应验证制造厂是否具有符合“低压成套开关设备生产秩序与产品质量整顿”中规定的必须具备的生产设备与出厂检验试验设备包括：

1. 弯板机或折边机；
2. 剪板机；
3. 冲压设备或开孔设备；
4. 必要的胎具、夹具、模具；
5. 涂复及前处理设备或具有固定的加工质量符合要求的协作厂；
6. 工频耐压试验设备：额定输出电压不小于 **4kV**，高压侧输出短路电流不小于 **0.5A**，电压表计为直读式，有报警设施；
7. 辅助电路检测设备：为整装的台式或车式结构，具有 **5A** 及以上的交流三相电流电源和 **380V/220V** 交流三相电压电源，三相电源可任意变换相序；
8. 保护电路连续性检测设备：双臂电桥或微欧计。

A.0.4 订货时须附加说明的事项有：

1. 表面颜色（色标代号宜按国家现行标准，漆膜颜色标准样本的规定执行）；
2. 表面涂层的工艺选择（喷漆或静电喷涂）；
3. 指示灯和按钮颜色选择所执行的标准；
4. 母线材质选择；
5. 是否提供汇流母排及联络母排，其截面规格要求；
6. 主电路外接电缆规格；
7. 并列安装使用产品的排列顺序及边屏供货要求；
8. 备件要求；
9. 资料的额外要求；
10. 验收项目的额外要求：
 - 是否进行出厂验收；
 - 是否需要制造厂参加交货验收与安装试验运行验收；
 - 其他说明的事项，如指定元件生产厂，产品是否自提，特殊包装要求等。

附录 B 本规程用词说明

B.0.1 为便于在执行本规程条文时区别对待，对要求严格程度不同的用词说明如下：

1. 表示很严格，非这样做不可的用词：

正面采用“必须”；

反面采用“严禁”；

2. 表示严格，在正常情况下均应这样做的用词；

正面词采用“应”

反面词采用“不应”或“不得”

3. 表示允许稍有选择，条件许可时，首先应这样做的用词：

正面词采用“宜”或“可”；

反面词采用“不宜”。

B.0.2 条文中指明应按其它有关标准、规范执行的写法为“应符合……的规定”或“应按……执行”。

附录 C 低压开关板制造厂产品型号介绍

附录在《低压成套开关设备验收规程》之后的、部分开关板制造厂生产的产品型号介绍，是根据这些厂家报来的产品介绍而摘录的产品型号，以供设计、施工、工矿企业参考之用。现将部分开关板制造厂及其主要的产品型号介绍如下：

北京市中电开关厂 北京北四环东路 65 号

邮编：100101

厂长：唐守仁 电话：4914654

整顿验收合格证：DKZ—京—1—005

GCK1 GCL1 GG—1A (F) GG1AZ PGL1.2 XL GDK—1

JK JTHO JX XBW—10 GGJ—1

BGL—1 PGJ—1.1A PGM—1 BZGN—10 XK 等

北京市水利局北郊电器工业公司 北京市德胜门外双泉堡

邮编：100085

厂长：程天德 电话：2017615

整顿验收合格证：DKZ—京—1—003

BFC—20B 抽屉式开关柜 JKT 组装式柜体 GGD GG—1A (F)

北京长虹开关厂 北京永外南顶路肖村 邮编：100078

厂长：刘维平 电话：7613038

整顿验收合格证：DKZ—京—2—033

GHK5 JKGGDG—1A (F) PGL1.2XLK—100ZBW/N 箱式

变电站 抽屉式合开关和高压油开关。

北京前门开关厂 崇文门广渠门北里乙 43 号

邮编：100062

厂长：卢 建 电话：753015

整顿验收合格证：DKZ—京—2—042

JK GGD PGL GHK GHL PZBT

北京良乡机电安装公司电器厂 北京良乡西门外

邮编：102401

厂长：徐建林 电话：9353319

PGL1.2 PGJ1.2 ZL—21 XJ01 QX4 XXM XRM

XXZ101 XRZ101 XDD (R) XXB01.02 (L)

北京燕阳开关控制设备厂 北京亚运村路关庄

邮编：100101

厂长：梁望德 电话：4232380

整顿验收合格证：DKZ—京—2—051

PGL1.2 GGD PK PGJ—1.2 BJ—3F XL—14.21 等

JX 系列 PXT XRM101 及各种非标柜箱

天津开关厂 天津市北辰区邯郸道 2 号

邮编：300400

厂长：张世堂 电话：641016

整顿验收合格证：DKZ—津—1—001

引进美、日生产线，可批量生产 **GCK1 GCZ1 JK GGD PGL**

等，并可批量生产上述各类框架式控制柜，配电柜的成套柜体

天津化工设计院电力设备厂 天津南开区长江道孤山路 2 号

邮编：300193

厂长：程中华 电话：716300

WWW.SINOAEC.COM

中国电气网

整顿验收合格证：DKZ—津—2—026

JK GGD PGL PGJ； ZGC—1（替代XL—21）；JJ1 XL—21

JT PK 另外生产防爆动力箱及照明配电箱

天津电器开关公司三厂 天津北辰区邯郸道2号

邮编：300400

厂长：张文广 电话：640972

整顿验收合格证：0001

交流低压配电屏 PGL1.2 无功功率自动补偿屏 PGJ

天津兴华电器控制设备厂 天津静海县胡连庄工业区

邮编：301606

厂长：王吉军 电话：9433896

整顿验收合格证：DKZ—津—2—022

PGL1.2 PGL1.1A XL—21 及三箱系列

天津市津联开关厂 天津市河北区京津公路

邮编：300232

厂长：于德州 电话：640684

整顿验收合格证：DKZ—津—2—022

PGL1.2 PGL JK GG—1A KYN1—10 ZBW 户外组合式成套组合变电站

石家庄市电器开关厂 石家庄市平安南大街32号

邮编：050021

厂长：董玉堂 电话：611327

整顿验收合格证：DKZ—冀—2—006

PGL1.2 PGJ1 JJ1 GGD

WWW.SINOAEC.COM

中国建设资讯网

唐山市电器控制设备厂 唐山市路北区别墅台

邮编：063000

厂长：赵计顺 电话：222967

整顿验收合格证：0014、0066

PGL1.2 PBJ1 KYX-10 JJ1 JK GCK1 电动机控制中心

唐山市电器厂 唐山市建设南路

邮编：063000

厂长：贾庆俊 电话：228817

整顿验收合格证：DKZ-冀-2-002

PGL1.2 PGJ1.1A XL-21.15 (F) 一二次线路编号相对应

包钢建安电器设备成套厂 内蒙包头包钢厂区北门外三角地

邮编：014010

厂长：杨俊生 电话：82079

整顿验收合格证：DKZ-内蒙古-2-006

PGL1.2 JK JYN2-10 移动式金属封闭开关设备 KK KG
KX KP 系列自动化仪表装置 GG-1A (F)

平荏高低压开关厂 内蒙赤峰市平荏经济开发区

邮编：024076

厂长：杨国玉 电话：平荏矿务局 22829

整顿验收合格证：DKZ-内蒙古-2-012

GG-1A(F) GG1A-J GGZ-10 GFW-1 GR-1 KRFZ
KSFZ PJ I -10kV XB-I、II、III型；PGL1.2 GGP1.2.3 XMP
PK-1XL PJ2-A；BJ2K-3 BJF-32 BJ-3 PGJ；B2GN
-1.2.5.6KYZGN-1矿用盘

山西电气控制设备厂 山西临汾市城东

邮编：041051

厂长：郝卫平 电话：6923

整顿验收合格证：

BFC-20A (B) PGL1.2 PZGN-5-40/220 GCK GG-1A
(F) JYN2-10 GFC-10B GBC-35 KYN-10 PZGN-1
BFC GCK TBB11 JK

上海华通开关厂 上海市共和新路 2500 号

邮编：200072

厂长：郜岭 电话：6651007

整顿验收合格证：DKZ-沪-1-001

GHL (K) -口 GCL1.2 GCK1.3 及 JK 系列 PGL1.2；塑料外壳 H 及 DZ 型断路器 漏电断路器 SWTA 自动电压调节器 充电柜 BA1 JYN2-10 ELFSL ZF-110.220 HB 型 SF₆ 断路器

上海交通大学电力设备厂 上海闵行东川路 800 号

邮编：200240

厂长：谢毓厚 电话：4358631

整顿验收合格证：DKZ-沪-2-046

GG-1A (全工况) JYN2 高压开关柜 PGL GGD JK PGJ 电容屏 GCK 和各类非标控制箱 PZ30 终端组合箱 DCX 组合插座箱

上海水工电器设备厂 上海浦东新区川北路 758 号

邮编：201200

厂长：张民生 电话：8921670

整顿验收合格证：DKZ-沪-2-015

GGD1.2.3 PGL1.2 XGL1.2.3 JK BMZ (M.K.C) 插接式封闭母线槽

上海第三开关厂建华分厂 上海市崇明县南马桥

邮编：202158

厂长：顾永平 电话：9421553

整顿验收合格证：DKZ—沪—2—047

GGD PGL PML1 XL—21 XL—15 PXG 采用模数化组合

上海塔汇电器厂 上海市松江县甘德路 28 号

邮编：201617

厂长：黄木英 电话：9033264

整顿验收合格证：DKZ—沪—1—006

BFC—30 GCK—30 抽屉式 JK PGL1.2 GG—1A (F) JYN2—10

上海南汇电器设备厂 上海市南汇县盐仓镇南首

邮编：201324

厂长：黄新观 电话：8096415

整顿验收合格证：DKZ—沪—2—060

JYN2—10 GG—1A (F) GCK—1 GGD—1.2.3 JK PGL—1.2 PGJ

上海市青浦电器开关成套厂 上海青浦镇南门青天路 3 号

邮编：201700

厂长：王流川 电话：9728438

整顿验收合格证：DKZ—沪—2—023

PGL1.2 PGJ—01 GJ—(F) 静电电容屏 PK PTK XL

上海跃光电气控制设备厂 上海崇明新安沙

邮编：202171

WWW.SINOAEI.COM

中国电气网

厂长：蔡志祥 电话：9321128

整顿验收合格证：DKZ—沪—2—059

PGL1.2 GGD1—3 XL—21 XGL1—3 PZ20J.H.S DBX

PGJ1 KGPS 等

上海新海电器设备成套厂 上海奉贤县奉新镇兴工路 14 号

邮编：201418

厂长：周国平 电话：7446859

整顿验收合格证：DKZ—沪—2—022

GG—1A (F) PGL1.2 PGJ1—4 XB □—10 KYN—10 GGD
—□

上海广电开关成套厂 上海奉贤南桥沪杭公路

邮编：201400

厂长：严怀忠 电话：7410411

GCK □ GGL GGD XF10 XGN □—10 (F) KYN □—10

上海华力电控设备厂 上海北京西路 188—198 号

邮编：200003

厂长：陈安相 电话：3721119

整顿验收合格证：DKZ—沪—2—063

BFC PGL—1.2 PGJ1—4 XL15.21 DCLX (R) PK GG—
1A JYN2—10 抽屉式计量柜 GCK—□ 单柜 16 回 XLG—
□ CPX C PZ—20.30 BQX—01Y/Δ 起动箱
GBD1.GGD.KYN □—10、箱式变电站

中科院上海原子核研究所实验工厂 上海嘉定区 800—232 信箱

邮编：201808

厂长：张永琪 电话：9530998

整顿验收合格证：DKZ—沪—2—026

GGD PGL 箱体为组装式的 XGL 屏 DCX—Ⅲ 组合式插座、配电箱

南京华洋电气控制设备有限公司 南京中央门外河路道 36 号
邮编：210028

总经理：林 荣 电话：5503382

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—001

PGL1.2 BFC20A (GCK.GCL) JK1—3 XL JX (F) JT
TK PKY KG KK PK GG1A—10 (F) GC2—10 (F)
JYN2—10 KGLF—11 BL1A TDGC2 TSGC2 接触式调压变
压器

南京电器成套设备总厂 南京市秦淮区长乐路 78 号
邮编：210001

厂长：刘传仁 电话：624135

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—054

GGD1.2.3 PGL1.2 PGC1.2 PGJ1 XL XM DCX (R) —
10.20.30 PZ20.30 DHX 8KX 水位控制箱等电控配电成套装
置

苏州市电器成套厂 苏州市三香路 1 号
邮编：215004

厂长：卞建华 电话：336501

整顿验收合格证：

HR6 系列熔断器式开关 GCL GCK PGL—1.2 GGL—1.2
PGJ PZ30

苏州市电气控制设备厂 苏州市西园路苏浒路口

邮编：215008

厂长：肖云骧 电话：732768

整顿验收合格证：K-370、0149

GCK GCL JK JKB GGD PGL1.2 PGJ1.2 PZ30 QB
QR QW □

吴县电器控制设备总厂 苏州木渎镇东侧

邮编：215101

厂长：蒋衡洲 电话：661144

整顿验收合格证：DKZ-苏-2-219

GYB1 户外可移变电站 GG-1A (F) GGD1.2.3 GCK1

吴县低压开关厂 苏州市吴县陆墓齐陆路 58 号

邮编：215131

厂长：奚小男 电话：741965

整顿验收合格证：DKZ-苏-2-082

GGL2 GGD PG1.2 GGZ1 PGJ1 GGL2 GGD GGZ1

无锡市电力设备厂 无锡县坊前镇

邮编：214111

厂长：倪浩明 电话：405675

整顿验收合格证：DKZ-苏-2-013

JYN1-35 JYN2-10 GG-1A (F) PK-1 PK-10 PTK
PZGN PGL1.2 JK GGD PGJ 及多种非标箱柜产品

无锡县第三电力设备厂 无锡县张泾镇

邮编：214195

厂长：徐禹洲 电话：471823

整顿验收合格证：DKZ-苏-2-065

WWW.SINOAEC.COM

中国电器网

GCL1 GCK1 BFC PGL1.2 GGD

TBB0.4—□/15J—WJ 柱上型低压无功自动补偿装置

无锡市机床电器厂 无锡西门外中桥金星路口

邮编：214073

厂长：世其林 电话：555938

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—074

各类机床及机械配套的电控柜、台、屏；PGL JK 及三箱类

无锡市电力仪表成套厂 无锡县洛社镇

邮编：214187

厂长：钱仲明 电话：771872

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—019

多米诺 (DOMINO—Ⅰ) 组合柜 各型低压柜；JK GCK GCL

GGD 各类固定柜及抽屉柜等

常州武进南华电器厂 常州南郊南华

邮编：213167

厂长：谢函闻 电话：553185

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—103

JYN2—10 GG—1A GNG—10 GGD PGL1.2 PK PTK

PT GCL GCK1

常州兰陵电器成套厂 常州常锡路陶家村 84 号

邮编：213014

厂长：周安民 电话：601002

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—013

GCK1 系列抽出式电动机控制中心 GGD GBD PGL

WWW.SINOAEI.COM

中国建设资讯网

常州市东南电力设备厂 江苏常州城北工业区龙虎塘镇

邮编：213123

厂长：高国凯 电话：405744

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—102

PGL GGL GGD JK PK P XK (M) GK KK ZPGN XJ

SPX；CUBIC A/S 低开成套设备 KYN1—10 五防手车柜
ZN—3—35KV 真空断路器

常州工业电器设备厂 常州市清潭木梳路 11 号

邮编：213015

厂长：付宝海 电话：633211

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—105

PGL1.2 GGD PGJ1.2 XL—15.20 DZX—10.20.30

镇江市中电能源设备厂 江苏扬中县拱杆桥

邮编：212211

厂长：孙建国 电话：411482

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—097

GG—1A (F) GC2—F；BFC—50 PGL1.2 GGL1 GHL GCK
GCL； XL—21 XZ PXT DCX (R) XM (R)

镇江长城开关厂 江苏省镇江市

邮编：212016

厂长：左大才 电话：422844

整顿验收合格证：0812 (88) —054、055

GGD1 PGL1.2 PK—1 GC2—10 (F) GG—1A (F2) GR—
1FC 回路

WWW.SINAEC.COM

中国建筑资讯网

镇江电工器材厂 镇江市南门外丁卯桥

邮编：212003

厂长：李鸿儒 电话：421863

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—035

低压配电柜：PGL1.2 GGD

江苏华锋电器控制设备厂 镇江东郊石桥镇

邮编：212135

厂长：朱小平 电话：361061

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—009

GCK1 BFC—20（抽屉式） GCL GGD JK PGL1.2

扬州市长虹电器厂（扬州埃尔凯电器有限公司） 江苏靖江季市镇

厂长：徐洪 电话：542402

邮编：214523

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—031

DOMINO—2000 多米诺组合式开关柜 GLG GCK BFC JK
PGK1—3 GYB1.2 XZN—2 □FD660 ZF G GK2 XLK—
100 PZ 各系列

扬州永达电器有限公司 江苏省靖江县候河市南首

邮编：214525

厂长：夏楚南 电话：831500

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—032

防腐产品：LLF 系列 BXK XLF XXMF—2F FZX JDXF

PGL GHL 镉镍电池屏 低压配电屏 步进电机

扬州开关厂 江苏扬州市东花园东路 11 号

邮编：225003

厂长：陈燕生 电话：233454

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—013

GCR 及 GCD 抽屉式配电柜 GGD XGD (五防) 可取代 GG—1A
ZN—10

扬州宝狮电器有限公司 江苏省江都县东方红东路 15 号

邮编：225200

厂长：戴传国 电话：552416

青岛电气制修厂 青岛市海岸路 30 号

邮编：266031

厂长：彭荆乐 电话：336483

整顿验收合格证：DKZ—鲁—2—009

PGL1.2 GGD1—3 PGJ PJ1—0..38G PK—1 JT1—9 XL
三箱类

福建省晋江市开关厂 福建省晋江市 (沟头)

邮编：362200

厂长：陈诗霖 电话：(0595) 562066

整顿验收合格证：0893

GG—1A (F) GR GYN2—10 PGL PGJ PK XL JT
TXR 及标准、非标台、箱、柜

厦门电器控制设备厂 厦门斗西路北段

邮编：361004

厂长：许尔聪 电话：222768

整顿验收合格证：DKZ—闽—1—002

GCK1 GZL1—3 Q 系列开关

WWW.SINOAEC.COM

中国电气网

乐清华联开关厂 浙江乐清县黄华镇山前

邮编：325605

厂长：陈福梯 电话：651246

整顿验收合格证：DKZ—浙—2—021

JYN2—10 GG—1A；PGL1.2 GGD GGL—1 JK；PJ1—0.38

(0)(G)；XGC1； PGJ1.2；PK—1

宁波开关厂 宁波江东南路 155 号

邮编：315040

厂长：张国定 电话：7333958

整顿验收合格证：DKZ—浙—2—010

PZ20.30 模数化终端组合电器箱 LD 及 LG 系列冷轧管机专用控制箱 PGL1.2 PGJ1.2 GGL2 组装结构低压屏

浙江开关厂 浙江衢州市白云山路

邮编：324000

厂长：吴旭东 电话：323342

整顿验收合格证：DKZ—浙—1—001

GCL1 GCK1 BFC20A PGL BZGN GGK1 小水电控制设备

南昌电力开关厂 南昌市前进路 326 号

邮编：330003

厂长：杨雅志 电话：211737

整顿验收合格证：DKZ—赣—1—003

JYN2—10 JYN1—35 GG—1A (F) GR PJ1 GGD GCK

PGL1.2 JK PGJ1 PJ1—D XL XG DCX XM XJ01

PK PT JX JT PHZC—1 等

安徽省宿州市淮海电器设备厂 宿州市汴河路 539 号

WWW.SINOAC.COM

邮编：234000

厂长：陈树林 电话：23516

整顿验收合格证：DKZ—皖—2—012

JYN2—10 GG—1A(F4) PJ GCK PGL1.2 PGJ PK1 XL
—21

合肥开关厂 合肥市蚌埠路 50 号

邮编：230011

厂长：邵延亮 电话：483130

整顿验收合格证：DKZ—皖—1—002

BFC—50E GCK1(1A) GCL1 BZGN1 PGL1.2 PGJ1.1A
PK1 PTK1 XL(F) JT1—9 XM(R)—7 JYN2—10 GG1A
—J GG—1A (F) —10

解放军第五七一五工厂 河南洛阳市 031 信箱

邮编：471000

厂长：何炳忠 电话：(0379) 335801

整顿验收合格证：DKZ—豫—2—055

PC 电控柜 可控硅可逆调速柜 TGLFK 型可控硅调功器柜
C45N 等多种低压断路器 B 系列等多种接触器 PGJ1.2 系列动
力、照明箱

河南安阳市成套电器设备厂 安阳市安钢大道中段

邮编：455004

厂长：张好华 电话：332950

整顿验收合格证：DKZ—豫—2—049

PGL1.2 PGJ1 PGL—J1 型计量柜 JX (F) XGM1 XGZ1
XGC1

安阳电器设备厂 安阳市园南路 17 号

邮编：455000

厂长：王明山 电话：424274

整顿验收合格证：DKZ—豫—2—023

PGL1.2 PGJ1.2 GG—1A (F) KGN—10 BZGN—1 (A)
GYB GCL1 PG1Y—0.38 (A.B.C) JJ1 XGC1 XGM1
XGZ1 GCK1 (A) GYB1

河南周口市电器开关厂 周口市创造街 67 号

邮编：466001

厂长：崔天喜 电话：222589

整顿验收合格证：

PGL1.2 XL—21 JK JJ1 系列减压起动控制柜

许昌继电器元件厂 许昌市建设路 178 号

邮编：461000

厂长：杨泽峰 电话：334815

整顿验收合格证：DKZ—豫—1—008

GDC—1.2 KJND PGJ2 PGL1.2 BWJ PDJ GDJ XDJ
XDD XDM PGL1.2 PGJ1.2 JK GGD GCK1 GCL PK
屏 DOMINO

通州市开关总厂 江苏南通十总镇振兴北路 16 号

邮编：226341

厂长：孙艳源 电话：646370

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—022

JYN1—35 (F) JYN2—10 (F)

通州市先锋硅整流器厂 通州市先锋乡三圩头

WWW.SINOAEC.COM

中国建材资讯网

邮编：226316

厂长：张平 电话：221252—107

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—063

PGL1.2 PGLJ XL1—21 LX—14/15 BX3—300—1 GGD (1—3)

常熟开关厂 江苏常熟市李闸路 38 号

邮编：215500

厂长：唐春潮 电话：881606

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—015

GCL、GCK 抽屉式及封闭分隔式低压开关柜 GGD JK

常熟通用电器厂 常熟市太安街 283 号

邮编：215500

厂长：陶林 电话：883059

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—004

GCK GCL—0.4 GCK1 (1A) GCL (1A) BFC—20A CHK4—0.4 XL GGD

国营宝应开关厂 江苏宝应县车站南路 31 号

邮编：225800

厂长：冷正单 电话：222362

整顿验收合格证：DKZ—苏—1—005

PGL1.2 GCK1 (1A) GCL1 (1A) JK

金湖县电器设备厂 江苏金湖县黎龙路 40 号

邮编：211600

厂长：王勤才 电话：2108

整顿验收合格证：DKZ—苏—2—051

WWW.SINOAEC.COM

中国建材资讯网

GGD-1-3 PGL1.2 JX PGJ1 PGLJ1-5 PGLJ1-10 GG
-1A (F) XL GG-1A-J PJ1.2 PK-1.2 DMG XM
(R) ZKR XW XJ01 PGL-2G

阜宁县矿山设备制造厂 江苏阜宁县通榆北路 96 号

邮编：224400

厂长：梁开通 电话：212878

整顿验收合格证：DKZ-苏-2-042

PGL1.2 GGD1-3 组合式低压屏 各种动力箱、照明箱、计量箱、插座箱、无功功率补偿、仪表柜等

徐州铜山北方电控厂 徐州市北郊柳新

邮编：221142

厂长：胡广田 电话：283039

整顿验收合格证：DKZ-苏-2-108

GG-1A (JF) PGL1.2 DGL1A 无功自动补偿屏 GGD1-3

PK PKGN 各类动力、照明箱柜

海安县电器开关厂 江苏海安镇丹凤路 29 号

邮编：226611

厂长：吉顺林 电话：832440

整顿验收合格证：DKZ-苏-2-059

PGL1.2 PGJ1.2 XL DCX (R) 系列照明箱 PZ20 JK DDG

各类非标控制台、箱、屏 JBK3 控制变压器 QZB 自耦变压器

山东淄博万祥集团股份有限公司 淄博桓台县周家乡

邮编：256411

厂长：沈致祥 电话：890003

整顿验收合格证：16441722-4

GGD DOMINO—Ⅱ WTGN—220 PGJ1 PK WBJ—35

GCK1 VQC—Ⅱ型电压、无功综合控制屏

山东淄博开关厂 淄博市桓台县周家乡

邮编：256411

厂长：沈致祥 电话：906035

PZGN GGD DOMINO—Ⅱ组合式柜 GCK 抽出式开关柜

山东乳山双连集团电气控制设备厂 乳山县城海峰街18号

邮编：264500

厂长：姜成田 电话

整顿验收合格证：DKZ—鲁—2—026

GGD PGL PGJ XL—21、14、15、16、31 JX (F) XXH
(XRH) 电话分接箱 XXP XRP XXJ (XRJ) XXD (XXRD) 三
箱类产品

济南市第三开关厂 济南英雄山南路西八189号

邮编：250002

厂长：翟祥昌 电话：277337

整顿验收合格证：354

GGD PGL1.2 PGJ1.2

洛阳市洛北成套电器厂 洛阳市九都路23号

邮编：471000

厂长：李章栓 电话：336187

整顿验收合格证：DKZ—豫—2—053

PGL1.2 三箱类产品 PG1Y—0.38A. B. C KGPS—C—□/□

国营第七五五厂三十一分厂 河南新乡市建设路

邮编：453069

厂长：杨明振 电话：227414

整顿验收合格证：XK—09—507—031

BZGN—23 及 BZGN—27 型各种规格

开封开关厂 开封市汉兴路 16 号

邮编：475004

厂长：尚文杰 电话：(0378) 332112

整顿验收合格证：DKZ—豫—1—001

GCK1(1A) GCL1 JK GGD GHL GGL2 GGX1 XGX1

PGL1.2 PGJ1 BFC—20B GYB1 JYN 系列 KYN1—10

郑州市电器控制设备厂 郑州市铭功路 259 号

邮编：450000

厂长：何汝良 电话：6228212

GCK BFC—20B GGD1—3 JK PGL1.2 GGA1(矿用 660V)

广西柳州市自动化控制设备总厂 柳州市龙泉路 2 号

邮编：545005

厂长：夏子英 电话：334646

整顿验收合格证：DKZ—桂—2—005

PGL1.2 PGJ JK 一般固定开启式和封闭式配电屏 三箱类产品

柳州水电设备厂 广西柳州市荣军路 355 号

邮编：545005

厂长：胡秋生 电话：333194

整顿验收合格证：

PGL1.2 BZGN PGJ1.2 PK—1 JT

柳州供电设备厂 广西柳州市天山路一号

邮编： 544005

厂长：刘明义 电话：331771

整顿验收合格证：DKZ—桂—2—012

PGL1.2 PGJ1 GGD (1-3) GGJ (1-2) PZG BZ-1 PK
-1 PTK TK 各种动力、照明、控制、端子箱等

柳州市电器成套厂 广西柳州市柳邕路二区四号

邮编：545005

厂长：席达平 电话：335327

整顿验收合格证：DKZ—桂—2—016

PGL1.2 PGL GGD XL XM PXM DCX JX (F) JT 等
系列

深圳市鹏基低压电器设备公司 深圳市八卦岭工业区六栋一楼

邮编：518029

厂长：麦全基 电话：2262994

整顿验收合格证：DKZ—粤—2—054

BFC 20B 抽屉式低压开关柜 PGL PGJ1 XJ 系列动力配电箱，
XXM、XRM 系列组合式照明配电箱、各种非标控制箱

深圳龙华电控设备厂 深圳龙华镇第二工业区

邮编：518109

厂长：蒋成器 电话：7747455

整顿验收合格证：DKZ—粤—2—029

PGL1.2 PGJ1 JK GGD 三箱类产品多种非标屏、台、柜、箱

番禺市电器配件厂 广东番禺市市桥镇大南路海傍后街 26 号

邮编：511400

厂长：刘健 电话：4823608

整顿验收合格证：DKZ—粤—2—011

PGL PGJ GGD1.2 GSN (W) —3 (高压带电显示) GXN —
2 (高压防误报警)

汕头市金沙电器成套厂 广东省汕头市明茵路2号

邮编：515041

厂长：林旭辉 电话：8248764

整顿验收合格证：DKZ—粤—1—016

BFC—20A GCD GCK PGL1.2 GGD1—3 JK 各式电容补偿
屏及三箱类

汕头市红卫电器二厂 广东汕头市渔港西路5号

邮编：515041

厂长：陈一卫 电话：553898

整顿验收合格证：DKZ—粤—1—009

BFC—20 GCK1 JKT1—3 JKT (M、B) GGD1—3 GGJ
PGL1.2 KG KGD (TF) KXL (G) KTX (L) LX LMX
PK—1

广东江门市水电公司恩平设备厂 恩平县恩城镇锦城北路十三号

邮编：529400

厂长：陈国效 电话：722355

整顿验收合格证：DKZ—粤—2—020

GG—1A (F) PGL1.2 PK XL—21 XGC1 XGZ1 XGM1
TK—5 JTL

广东省新会电器厂 新会市西门路22号

邮编：529100

厂长：敖景聪 电话：(07656) 663929

整顿验收合格证：DKZ—粤—1—006

GCK1 PGL1.2 GCL1 GCJ1 PGJ1 JJ1 XGM1 XGZ1
XGC1 M611 电动机保护开关

佛山电器厂有限公司 广东佛山市江湾路弼塘二街

邮编：852000

厂长：彭寿庭 电话：270403

整顿验收合格证：DKZ—粤—1—003

GCK1 (1A) GCL1 BFC—20F PGL1.2 PGJ1.2 XL—21
(A) ZN19—10 GG—1A (F) ZBK 插座、照明、电表箱、接
触调压器 KYN1—10 ZDK

广东省顺德开关厂 广东顺德市大良镇河西工业区风翔路口

邮编：528300

厂长：麦镇荣 电话：234028

整顿验收合格证：

GCL GCK PGL1.2 PGJ1 XL21 JK 及照明配电箱

广东珠江开关厂 广东省南海市南三路

邮编：528200

湖北省枣阳市开关厂 枣阳市新华路 47 号

邮编：441200

厂长：张万萍 电话：221278

整顿验收合格证：DKZ—鄂—2—009

PGL1.2 系列 JK 系列 GGD 型系列

武汉市环球电器厂 汉口姑嫂树芦家墩一号

邮编：430015

厂长：邓望生 电话：562480

整顿验收合格证：DKZ—鄂—2—001

HW/XB II 箱式变电站 PGL1.2 XL 箱 SZC 双电源切换箱

SKG (C) 消防水自控箱 照明及限流配电箱 电源插座箱 计量电表箱

湖南湘西开关厂 湖南吉首市光明西路五号

邮编：416000

厂长：张应泉 电话：222371

整顿验收合格证：DKZ—湘—2—056

PGL1.2 BFC—20G GCK PGJ1 PHZG—1 JK PK—1.2

XK—21 XLF—11 XL—14.15.XLF—1.2 照明箱，整流柜 控制柜

衡阳市电器成套设备厂 湖南衡阳市衡祁路 3 号

邮编：421001

厂长：凌 涛 电话：222880

整顿验收合格证：DKZ—湘—2—027

PGL1.2 XL—14.15.21 PGJ1.2 BFC—20 无触点开关柜

湖南省邵阳电器设备厂 邵市大信街 24 号

邮编：422000

厂长：马国成 电话：322558

整顿验收合格证：DKZ—湘—2—030

PGL1.2 PGJ GGD TFKL XL.XM GG—1A (F) PK

湖南省益阳市自动化控制设备厂 益阳市文艺路 25 号

邮编：413001

厂长：谭德和 电话：223816

整顿验收合格证：DKZ—湘—2—024

GG—1A GFC BFC PGL1.2 PGJ GGD JK XL XM

PK KXX 及各种非标低压屏箱柜 1000kVA 以下特殊干湿变压器
器 各种电控柜

西南开关厂 四川绵竹县城关南西路

邮编：618200

厂长：崔福生 电话：22795

整顿验收合格证：DKZ—川—2—062

JK GGD GGL PGL1.2 及三箱类产品 KYN JYN GG—
1A 及非标产品

成都长林电力配电设备厂 成都外东十里店

邮编：610051

厂长：陈维军 电话：333343

整顿验收合格证：DKZ—川—2—037

PGL1.2 JK GGL GFC GGD XL PT PK 屏 XJ、JJ、
GTT6126 自耦、减压、频敏起动柜 JL BP1—4WSBP 各类非
标屏柜、整流设备

成都电器厂 成都天回镇

邮编：610083

厂长：吴志忠 电话：334168

整顿验收合格证：DKZ—川—1—004

GH (组合抽屉式) GHK1 GCK1 (GCL、GCK1A、GCK1G)

JK PGL1.2 GGL10 GBC—35 GC2—10 JYN—10 GG—
1A (F) DZ—10.20 及三箱产品

WWW.SINOAEI.COM

中国建筑资讯网

黑龙江阿城电控厂 阿城市继电街九号

邮编：150302

厂长：潘庆良 电话：322926

整顿验收合格证：

PGL1.2 PK-10 XL-21.31 XRZ 电度表箱(内有延时照明灯)

阿城继电器厂 黑龙江省阿城市继电街

邮编：150302

厂长：金科 电话：322346

整顿验收合格证：

PGL-1.2 PGL2G (A) BKM-2 GBL1A PGJ1 BFC-15
BFC-20A (B) GCL1 GCK1 (1A)

富拉尔基电控设备厂 黑龙江省富拉尔基新华街 94 号

邮编：161041

厂长：邢友 电话：84190

整顿验收合格证：DKZ-黑-2-067

SRC 可控硅传动控制柜 液压 AGC、PLC 系统控制柜 PGL1.2
DZJ

哈尔滨电控设备厂 哈尔滨市道里区共乐西头道街 30 号

邮编：150076

厂长：瞿树仁 电话：402069

整顿验收合格证：

PGL1.2 GGL1 GGD PGJ XL XM PZ20 PZ30 JJ1
PK1 PK10 BZGN QK1 XB 系列箱式变电站

哈尔滨市东安机电设备厂 哈尔滨市平房区联盟街前进里 27 号

邮编：150066

厂长：郑培祥 电话：0451802120—2877

整顿验收合格证：HZ—01—029

PGL1.2 XL XRC1 XXM1 XRM1 插座箱 A、M 系列

哈尔滨新生开关厂 哈尔滨市香坊区东门街 43 号

邮编：150030

厂长：赵洪勋 电话：5666294 注册号：12732589—8

高低压配电装置 硅整流器及元件 空气开关 隔离开关 电流互感器励磁装置

锦州开关厂 锦州市太和区南山里 86 号

邮编：121013

厂长：田伟光 电话：579191

整顿验收合格证：

PGL1.2 BFC—208 JK PGJ1

大庆电力设备厂 在庆市让胡路区西虹路 101 号

邮编：163453

厂长：王炳川 电话：326991

整顿验收合格证：DKZ—黑—2—006

10kV 及以下各型高压开关柜 各型低压交流配电屏、柜、箱及 DDG

大连起重电器厂 大连干井子区红旗镇岔鞍村

邮编：116021

厂长：齐延国 电话：4601254

整顿验收合格证：DKZ—辽—2—004

GG—1A (F) PGL1.2 PGJ1 ZL2 QMY1 PQD XQD

PQR PQHY XQR XQHY YWZ 口及 JCZ TJ2 JWZ

WWW.SINOAEC.COM

YDWZ 系列 MZD1 MY1 MYT (1-4) YTD

大连开关厂 大连市沙河口区华北路 334 号

邮编: 116033

厂长: 周树信 电话: 6641908

整顿验收合格证: DKZ-辽-1-010

GCK2L (S.C) 低压组合式抽屉柜 PGL1.2 PGJ1.1A XQ1
PQR.XQR

本溪钢铁公司开关厂 辽宁本溪市平山区振工路

邮编: 117001

厂长: 史德文 电话: 721094

整顿验收合格证: DKZ-辽-1-013

GG-1A (F) JYN2-10 GCK BHC-20 JK GGD PGL1.2
及三箱类产品

盖州市电控设备厂 辽宁盖州市芦屯镇

邮编: 115212

厂长: 金福铸 电话: 762487

整顿验收合格证: 0301

PGL1.2 屏及三箱类各系列

辽宁抚顺市公用电器设备厂 抚顺粮栈街 16 号

邮编: 113008

厂长: 张来义 电话: 224562

整顿验收合格证: DKZ-辽-2-074

GG-1A (F) GPG-1A GFC-15 (F) JYN2-10 BZGN
BFC-20 BFC-15

WWW.SINOAEI.COM

中国建材资讯网

GCK-3 PGL1.2 PGJ-1 (1A) 三箱类及非标产品

绵阳电器控制设备厂 绵阳市绵兴路中段 20 号

邮编：621000

厂长：王凤高 电话：22769

整顿验收合格证：DKZ-川-2-008

JK PGL1.2 XL XGM1 XGZ1 XGC1 PGJ1

重庆长江开关厂 重庆市南岸区南坪镇渔场

邮编：630060

厂长：黄华信 电话：204952

整顿验收合格证：DKZ-川-2-029

**PGL1.2 PGJ1 JK XL 照明及插座箱(盘) 可控硅设备 直
流屏 继电保护屏 电气传动控制屏 其他非标屏、台、箱、柜**

昆明开关一厂 昆明市佧家湾 198 号

邮编：650011

厂长：曹德枢 电话：3131943

整顿验收合格证：

PGL1.2 PGJ1 GGD WJK-35 GG-1A (F)

KYN1-10 GW14-35 GW4-10 PZGN-1

云南省医疗器械厂 昆明市西昌路 26 号

邮编：650034

厂长：尤永平 电话：4145002

整顿验收合格证：

**GCK 电动机控制中心低压配电装置附件：JCT-125 (400) 及 JCZ
-125 (400) 一次线插头、连接器、插件、固定夹等 13 种**

WWW.SINAEI.COM

中国电气网

贵州省外贸电力设备厂 贵阳市冒沙井

邮编：550018

厂长：张美康 电话：262088

整顿验收合格证：DKZ—贵—2—011

PGL1.2 XL BJ BJ(F) 照明箱 户外端子箱 计量箱 控制箱及各类非标产品

贵州航空工业总公司天义电工厂 遵义市第九号信箱十分箱

邮编：563002

厂长：陈训孝 电话：223420

整顿验收合格证：DKZ—贵—2—005

PGL PGJ XL JX PXZ DBX CXZ

长征电器控制设备厂 遵义市上海路 161 号

邮编：563002

厂长：李润堂 电话：(0852) 221073

整顿验收合格证：红证

GCK1.1A GCL1 GGD GGL10 PGL1.2 JJ1 XL—21

CCX1 CKX1; KYN—1—1 自启动柴油发电机控制柜 高、大精机床电控柜 **QJ10**

天水长城开关厂 甘肃省天水市长开路 6 号

邮编：741018

厂长：梁国恒 电话：213800

整顿验收合格证：DKZ—甘—2—002

GC 口—20L.K.J 多系列低压抽屉柜 **GGD PGL PK—1 X、P、T** 非标控制屏台

天水电气传动研究所 甘肃天水市秦城区长开路 53 号

WWW.SINOAEC.COM

中国建筑网

邮编：741018

所长：高光和 电话：213689—2201

整顿验收合格证：

GGD PGL JK 电站自动化 **PC** 控制设备，石油钻机、矿井提升机金属轧机等电气传动自动化设备

兰州高低压开关厂 兰州市东岗西路 221 号

邮编：730000

厂长：刘志华 电话：23095 28785

整顿验收合格证：

PGL1.2 PGJ1.2 XL (F) XM (R) 以及各种屏箱产品

青海开关厂 西宁市南川东路 24 号

邮编：820021

厂长：李树森 电话：41144

整顿验收合格证：**DKZ—青—2—001**

PGL1.2 GGD1—3 JK PGJ1 JJ1 PK PTK PT 及三箱类产品、控制台

新疆阿克苏电力公司开关厂 阿克苏市塔北路 68 号

邮编：843000

厂长：徐建光 电话：23706

整顿验收合格证：**DKZ—新—2—012**

PGL1.2 PGJ—1.2 PJ—1D.2D PK PT PTK JT KTL
KSK XL (F) JX (F) XL01 JJ1 JJ2B LC3—D WJBX3
WBKC1 各种三箱类产品

黑龙江省肇东控制设备厂 肇东市北六道街

邮编：151100

厂长：杨树堂 电话：4605 2373

整顿验收合格证：

PGL1.2 PGJ1 各种计量箱、动力箱、照明箱、保护盘、控制盘

GG-1A (F) 专利产品 **WBK-II** 型微机无功补偿控制器

沈阳低压开关厂（成套电控设备制造厂） 沈阳于洪区巢湖街 10 号
邮编：110141

厂长：张义叶 电话：5833272

整顿验收合格证：**DKZ-辽-1-001**

高压开关柜：**GXC-F (F-C)** 专利产品 **JYN2-(10) Z GCK**
-20 JK GGD PGL-1.2 及各种非标产品 **SCR** 调速装置
整流设备及成套电控设备

丹东电力安装公司电控设备厂 丹东市振兴区兴五路七号
邮编：118000

厂长：肖德士 电话：223541

整顿验收合格证：**DKZ-辽-2-08**

PGL1.2 型交流配电屏 **GGD** 型交流低压配电屏

北京市朝阳区电器开关厂 北京市朝阳区酒仙桥东八间房
邮编：100016

厂长：周希仲 电话：4371028

整顿验收合格证：**DKZ-京-2-012**

PGL1.2 PGJ JK GGD 交流低压柜 **GHK GHL**

DOM1NO 组合式开关柜 **JYN GG1A (F)** 高压开关柜 **ZBW**

箱式变电站

附加说明

本规程主编单位、参加单位和主要起草人名单

主编单位：天津电气传动设计研究所
中国标协电气工程委员会工厂用电分委员会

参加单位：电力工业部电力建设研究所
电力工业部华东电力设计院
南京电气控制设备厂
大连开关厂
佛山电器厂
上海广电开关成套总厂

主要起草人：俞宽鉴、朱以格、邹昌泉、张元堂、肖志坤
周和明、李 勃、马长瀛、史有德、周贵新

中国建筑资讯网

WWW.SINOAEQ.COM